



ALSHA
CUTTINGTOOLS

刀柄样本
Tool holders

阿利莎刀具（杭州）有限公司
Alsha Tools (HangZhou)Co.,LTD

地址：杭州钱塘临江科技孵化园5-113
Add: Hangzhou Qiantang Linjiang Science and
Technology Incubation Park 5-113

TEL: 0571-86026863

E-Mail: info@alshatools.com

http: //www.alshatools.om

刀柄样本



致力于提升客户生产效率
在高精度高性能加工领域
为制造业做出贡献

ADVANCING PRODUCTIVITY

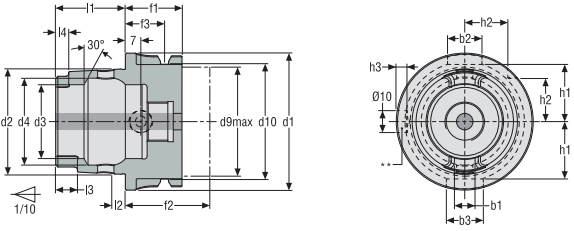
刀柄目录

基础信息	通用指南	1-4
HSK刀柄		5-11
HSK...-ER		5
HSK...-EM		6
HSK...-SM		6
HSK...-MT		7
HSK...-APU		7
HSK...-PMC		7
HSK...-HE		8
HSK...-T		9-10
HSK...-TM		11
DIN69871刀柄		12-19
DIN...-ER		12
DIN...-EM		13
DIN...-SM		13-14
DIN...-MT		14
DIN...-APU		15
DIN...-PMC		15
DIN...-HE		16
DIN...-T		17-18
DIN...-TM		19
BBT刀柄		20-30
BBT...-ER		20-21
BBT...-EM		22
BBT...-SM		23-24
BBT...-MT		24
BBT...-APU		25
BBT...-PMC		25
BBT...-HE		26
BBT...-T		27-29
BBT...-TM		30
BT刀柄		31-41
BT...-ER		31-32
BT...-EM		33
BT...-SM		34-35
BT...-MT		35
BT...-APU		36
BT...-PMC		36
BT...-HE		37
BT...-T		38-40
BT...-TM		41

安装附件	42-51
ER延长杆	42
热胀延长杆	43-44
强力筒夹变径套	45
ER筒夹	46-47
ER丝锥筒夹	48-49
HSK冷却液导管	49
液压筒夹变径套	50
拉丁	51

HSK-A, 标准尺寸

ISO 12164-1-HSK-A

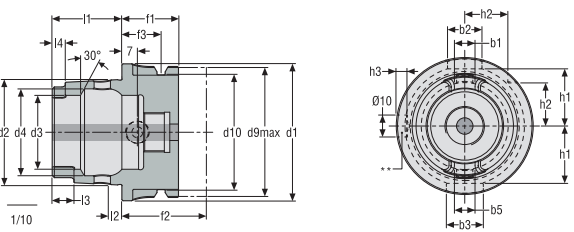


尾端型号	RFID孔**	尺寸mm																		
		d ₁	d ₂	d _{3最大}	d ₃	d ₁₀	d ₄	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	h ₁	h ₂	h ₃ ^{+0,2}
HSK-A32	**	32	24	26	17	26,5	20,5	20	35	16	16	3,2	5,0	3,0	7,05	7	9	13,0	9,5	5,4
HSK-A40	**	40	30	34	21	34,8	25,5	20	35	16	20	4,0	6,0	3,5	8,05	9	11	17,0	12,0	5,2
HSK-A50	**	50	38	42	26	43,0	32,0	26	42	18	25	5,0	7,5	4,5	10,54	12	14	21,0	15,5	5,1
HSK-A63	**	63	48	53	34	55,0	40,0	26	42	18	32	6,3	10,0	6,0	12,54	16	18	26,5	20,0	5,0
HSK-A80	**	80	60	67	42	70,0	50,0	26	42	18	40	8,0	12,0	8,0	16,04	18	20	34,0	25,0	4,9
HSK-A100	**	100	75	88	53	92,0	63,0	29	45	20	50	10,0	15,0	10,0	20,02	20	22	44,0	31,5	4,9
HSK-A125	**	125	95	111	67	117,0	80,0	29	45	20	63	12,5	19,0	12,0	25,02	25	28	55,5	31,5	4,8

HSK-A刀柄具有穿过锥体的径向孔，用于手动夹紧，兼容HSK-C。
如需刀柄带有RFID芯片孔，请联系相关销售人员，可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔，并预调平衡。
注意：这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

HSK-T, 标准尺寸

ISO 12164-3-HSK-T



尾端型号	尺寸mm																			
	d ₁	d ₂	d ₃ d最大	d ₃	d ₁₀	d ₄	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	h ₁	h ₂	h ₃ ^{+0,2}
HSK-T63	63	48	62	34	55	40	26	30	18	32	6,3	10	6	12,54	16	18	12,425	26,5	20,0	5,0
HSK-T100	100	75	99	53	92	63	29	34	20	50	10,0	15	10	20,02	20	22	19,910	44,0	31,5	4,9

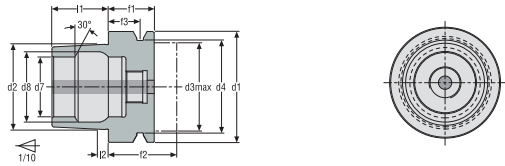
注意：这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。
如需刀柄带有RFID芯片孔，请联系相关销售人员，可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔，并预调平衡。
关于HSK密封塞、冷却液管和接管扳手，请参见附件章节。
HSK-T/A型刀柄同时适用于静止和旋转加工类机床：
* HSK-T主轴（例如车床或者车铣复合中心的主轴）
* HSK-A轴（例如加工中心）
HSK-T/A符合HSK-T ISO标准，并且兼容HSK-A轴。

通用指南-主轴锥度标准

HSK-E, 标准尺寸



DIN 69893-HSK-E



尾端型号	尺寸mm										
	d ₁	d ₂	d ₃ 最大	d ₄	d ₇	d ₈	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₂
HSK-E32	32	24	26	26,5	17	21,0	20	35	16	16	3,2
HSK-E40	40	30	34	34,8	21	25,5	20	35	16	20	4,0
HSK-E50	50	38	42	43,0	26	32,0	26	42	18	25	5,0

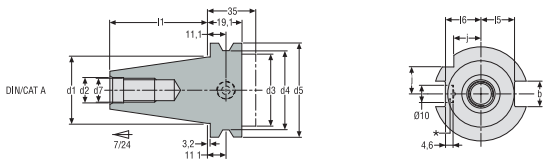
关于HSK密封塞、冷却液管和接管扳手, 请参见附件章节。

如需刀柄带有RFID芯片孔, 请联系相关销售人员, 可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔, 并预调动平衡。

注意: 这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

DIN 69871, 标准尺寸

DIN 69871(ISO 7388-1)和CAT(ISO 7388-1)



尾端型号	尺寸mm												
	d ₁	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁ 0,2/0	d _{6H}	d _{7H7}	d ₉	e ₁	l ₅	l ₆	b	j
DIN30	31,75	最大45	44,30	50,00	47,80	M12	13	-	-	16,4	19,0	16,1	15,0
DIN40	44,45	最大50	56,25	63,55	68,40	M16	17	-	-	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 AD/CAT40	44,45	44,45	56,25	63,55	68,40	M16	17	-	-	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 ADB	44,45	最大50	56,25	63,55	68,40	M16	17	4	27	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN40 ADB/CAT 40	44,45	44,45	56,25	63,55	68,40	M16	17	4	27	22,8	25,0	16,1	18,5
DIN45	57,15	最大63	75,00	82,55	82,70	M20	21	-	-	29,1	31,3	19,3	24,0
DIN50	69,85	最大80	91,25	97,50	101,75	M24	25	-	-	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 AD/CAT50	69,85	69,85	91,25	97,50	101,75	M24	25	-	-	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 ADB	69,85	最大80	91,25	97,50	101,75	M24	25	6	42	35,5	37,7	25,7	30,0
DIN50 ADB/CAT50	69,85	69,85	91,25	97,50	101,75	M24	25	6	42	35,5	37,7	25,7	30,0

注意: 这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

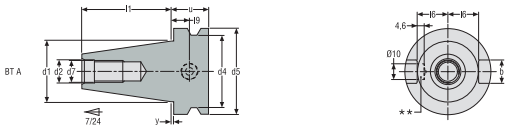
如需刀柄带有RFID芯片孔, 请联系相关销售人员, 可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔, 并预调动平衡。

通用指南-主轴端和工件端标准

BTJIS, 标准尺寸



JIS B 6339(ISO 7388-2)

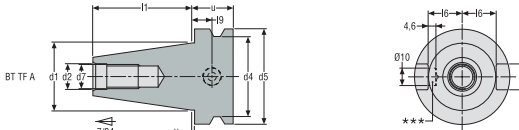


尾端型号	尺寸mm												
	d ₁	d ₂	d ₄	d ₅ *	d ₇	d ₉	l ₁	l ₆	l ₉	e ₁	u	b	y
BT30	31,75	12,5	38	46	M12	-	48,4	16,3	11,0	-	22	16,1	2
BT40	44,45	17,0	53	63	M16	-	65,4	22,5	14,5	-	27	16,1	2
BT40 ADB	44,45	17,0	53	63	M16	4	65,4	22,5	14,5	27	27	16,1	2
BT50	69,85	25,0	85	100	M24	-	101,8	35,4	20,5	-	38	25,7	3
BT50 ADB	69,85	25,0	85	100	M24	6	101,8	35,4	20,5	42	38	25,7	3

注意: 这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

如需刀柄带有RFID芯片孔, 请联系相关销售人员, 可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔, 并预调动平衡。

BBT/两面定位设计的BT标准锥柄



尾端型号	尺寸mm										
	d ₄	d ₅ ***	d ₇	d ₉	e ₁	u	l ₁	l ₆	l ₉	b	y
BT30 TF AD	38	46	M12	-	-	22	48,4	16,3	11	16,1	1,0
BT40 ADB	53	63	M16	4	27	27	65,4	22,5	14,5	16,1	1,0
BT40 ADB	53	63	M16	4	27	27	65,4	22,5	14,5	16,1	1,0
BT50 ADB	85	100	M24	6	42	38	101,8	35,4	20,5	25,7	1,5
BT50 ADB	85	100	M24	6	42	38	101,8	35,4	20,5	25,7	1,5

注意: 这些尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

如需刀柄带有RFID芯片孔, 请联系相关销售人员, 可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔, 并预调动平衡。

-符合JIS B 6339 (ISO 7388-2) 标准。

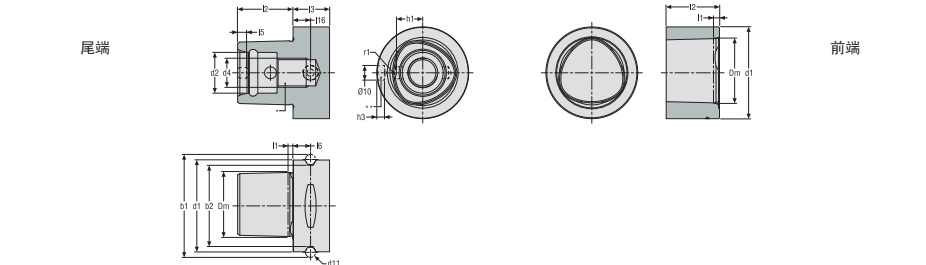
-除了该刀柄朝向机床侧的法兰更大并具有更严格的公差: 以BBT尺寸在机床主轴上实现了锥面与端面的同时接触。

BBT刀柄也可用于标准主轴上, 但主轴和法兰面之间会有间隙。

通用指南-主轴端和工件端标准

Capto, 标准尺寸

ISO 26623-1-PSC/ISO 26623-2-PSC



尾端型号	尺寸mm													
	d ₁	d ₂	d ₄	d ₁₁	Dm	b ₁	b ₂	l ₁	l ₂	l _{3min}	l ₅	l ₆	l ₁₆	h ₁
C3	32	15	M12	5	22	39	28,3	2,5	19	15	3,2	6	9	9,0
C4	40	18	M14	5	28	46	35,3	2,5	24	20	4,0	8	12	11,0
C5	50	21	M16	7	35	59,3	44,4	3,0	30	20	5,3	10	12	14,0
C6	63	28	M20	7	44	70,7	55,8	3,0	38	22	6,2	12	12	18,0
C8	80	32	M20	7	55	86	71,1	3,0	48	30	8,0	12	12	22,2

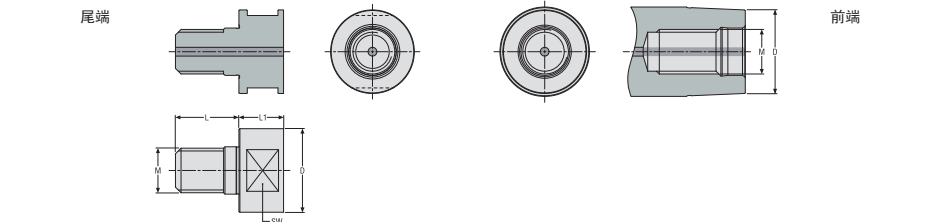
前端型号	尺寸mm						
	d _{1min}	d ₃	Dm	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄
C3	32	2,0	22	2,3	18,4	16,5	9,4
C4	40	2,5	28	2,3	23,4	21,0	11,5
C5	50	3,0	35	2,8	29,4	26,0	14,5
C6	63	4,0	44	2,8	37,4	33,5	18,5
C8	80	5,0	55	2,8	47,4	43,0	22,8

注意：这些前端和尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

如需刀柄带有RFID芯片孔，请联系相关销售人员，可以出厂前根据要求预制RFID芯片孔，并预调动平衡。

M/TM, 标准尺寸

M/TM



尾端型号	尺寸mm				
	L	L ₁	D	M	SW
M6	13,5	9	11	6	9
M8	17,75	11	13,5	8	11
M10	18,75	13	18,5	10	15
M12	21,75	15	23	12	19
M16	22,75	16	30	16	26
M20	27	18	36,5	20	32

前端型号	尺寸mm	
	D	M
M6	11	6
M8	13,5	8
M10	18,5	10
M12	23	12
M16	30	16
M20	36,5	20

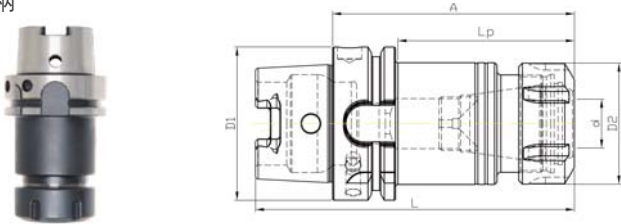
注意：这些前端和尾端尺寸可应用于产品页上的所有刀柄类型。

HSK 型刀柄

ER弹簧夹头刀柄

ALSHA
CUTTINGTOOLS

DIN69893



尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D2	D1	重量kg
HSKE32	HSKE32-ER11M-50	ER11	2.5~7	66	50	30	17.5	32	0.2
	HSKE32-ER16M-50	ER16	2.0~10	66	50	30	22	32	0.3
HSKE40	HSKE40-ER16-60	ER16	2.0~10	80	60	40	30	40	0.5
	HSKE40-ER20-80	ER20	2.0~13	100	80	60	34	40	0.6
HSKE50	HSKE50-ER16-60	ER16	2.0~10	85	60	34	30	50	0.7
	HSKE50-ER20-80	ER20	2.0~13	105	80	54	34	50	0.8
	HSKE50-ER25-80	ER25	2.0~16	105	80	54	42	50	1
HSKA63	HSKA63-ER16-100	ER16	2.0~10	132	100	74	30	63	1
	HSKA63-ER16-150	ER16	2.0~10	182	150	124	30	63	1.2
	HSKA63-ER20-100	ER20	2.0~13	132	100	74	34	63	1.1
	HSKA63-ER20-150	ER20	2.0~13	182	150	124	34	63	1.4
	HSKA63-ER25-100	ER25	2.0~16	132	100	74	42	63	1.2
	HSKA63-ER25-150	ER25	2.0~16	182	150	124	42	63	1.7
	HSKA63-ER32-100	ER32	2.0~20	132	100	74	50	63	1.4
	HSKA63-ER32-150	ER32	2.0~20	182	150	124	50	63	2
HSKA100	HSKA63-ER40-100	ER40	3.0~26	132	100	74	63	63	1.5
	HSKA100-ER16-100	ER16	0.5~10	150	100	71	28	100	2.3
	HSKA100-ER16-150	ER16	0.5~10	200	150	121	28	100	2.5
	HSKA100-ER20-100	ER20	1~13	150	100	71	34	100	2.4
	HSKA100-ER20-150	ER20	1~13	200	150	121	34	100	2.7
	HSKA100-ER25-100	ER25	1~16	150	100	71	42	100	2.6
	HSKA100-ER25-150	ER25	1~16	200	150	121	42	100	3.1
	HSKA100-ER32-100	ER32	2~20	150	100	71	50	100	2.7
	HSKA100-ER32-150	ER32	2~20	200	150	121	50	100	3.4
	HSKA100-ER40-100	ER40	3~26	150	100	71	63	100	3.1
	HSKA100-ER40-150	ER40	3~26	200	150	121	63	100	4.2

关于ER夹头，请参见第46页

ER夹头和扳手需单独订购

备件

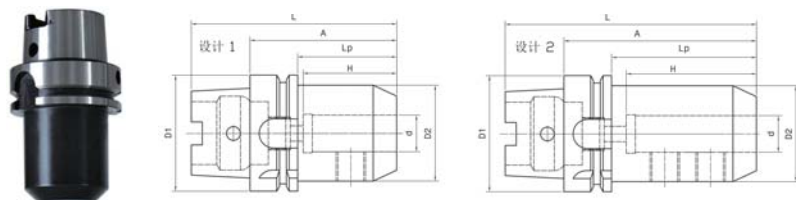
通用规格	螺母 ER..M	螺母 ER..A	螺母 ER..UM	扳手		
ER11	ER11M	ER..A	-	SP-ER11M	SP-ER11A	
ER16	ER16M	ER..A	-	SP-ER16M	SP-ER16A	
ER20	ER20M	ER..A	-	SP-ER20-M	SP-ER20A	
ER25			ER25UM			SP-ER25UM
ER32	-		ER32UM			SP-ER32UM
ER40	-		ER40UM			SP-ER40UM

HSK 型刀柄

EM 侧固刀柄



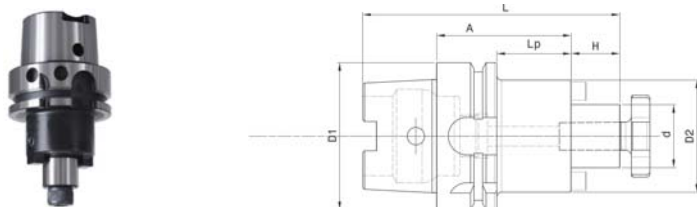
DIN69893



尾端锥柄	型号	d	D2	L	A	Lp	H	D1	设计	重量kg
HSKA63	HSKA63-EM16-100	16	48	132	100	74	52	63	1	1.5
	HSKA63-EM20-100	20	52	132	100	74	54	63	1	1.6
	HSKA63-EM25-110	25	62	142	110	84	66	63	2	2.2
	HSKA63-EM32-110	32	63	142	110	84	70	63	2	2.1
HSKA100	HSKA100-EM16-100	16	48	150	100	71	52	100	1	2.9
	HSKA100-EM20-100	20	52	150	100	71	54	100	1	3
	HSKA100-EM25-110	25	64	160	110	81	66	100	2	3.6
	HSKA100-EM32-110	32	72	160	110	81	70	100	2	4.1
	HSKA100-EM40-120	40	80	170	120	91	80	100	2	4.7

小端面铣刀柄

DIN69893



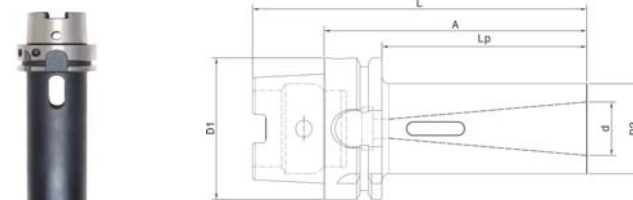
尾端锥柄	型号	d	D2	L	A	LP	H	D1	重量kg
HSKA63	HSKA63-SM16-50	16	38	99	50	24	17	63	0.9
	HSKA63-SM16-100	16	38	149	100	74	17	63	1.7
	HSKA63-SM22-50	22	48	101	50	24	18	63	1.1
	HSKA63-SM22-120	22	48	151	120	94	18	63	2.1
	HSKA63-SM27-60	27	60	113	60	34	20	63	1.5
	HSKA63-SM27-120	27	60	153	120	94	20	63	2.8
	HSKA63-SM32-60	32	78	116	60	34	22	63	1.8
	HSKA63-SM32-120	32	78	156	120	94	22	63	3.8
HSKA100	HSKA63-SM40-60	40	89	119	60	34	25	63	2.1
	HSKA100-SM22-50	22	48	101	50	21	18	100	2.5
	HSKA100-SM22-120	22	48	151	120	91	18	100	3.4
	HSKA100-SM27-60	27	60	103	60	31	20	100	2.9
	HSKA100-SM27-120	27	60	153	120	91	20	100	4.3
	HSKA100-SM32-60	32	72	106	60	31	22	100	3.4
	HSKA100-SM32-120	32	72	156	120	91	22	100	5.3
	HSKA100-SM40-60	40	80	119	60	31	25	100	3.6
	HSKA100-SM40-120	40	80	159	120	91	25	100	6

HSK 型刀柄

MTA 莫氏圆锥孔刀柄



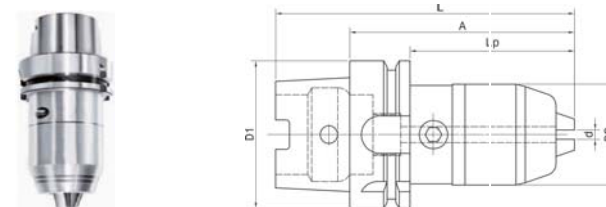
DIN69893



尾端锥柄	型号	莫氏号	d	D2	L	A	LP	D1	重量kg
HSKA63	HSKA63-MTA1-100	MTA1	12.065	25	132	100	74	63	0.9
	HSKA63-MTA2-120	MTA2	17.780	35	152	120	94	63	1.2
	HSKA63-MTA3-140	MTA3	23.825	40	172	140	114	63	1.5
	HSKA63-MTA4-160	MTA4	31.267	50	192	160	134	63	2
HSKA100	HSKA100-MTA1-110	MTA1	12.065	25	160	110	81	100	2.2
	HSKA100-MTA2-120	MTA2	17.780	35	170	120	91	100	2.5
	HSKA100-MTA3-150	MTA3	23.825	40	200	150	121	100	2.9
	HSKA100-MTA4-170	MTA4	31.267	50	220	170	141	100	3.5
	HSKA100-MTA5-200	MTA5	44.399	65	250	200	171	100	5.3

整体式钻头夹头刀柄

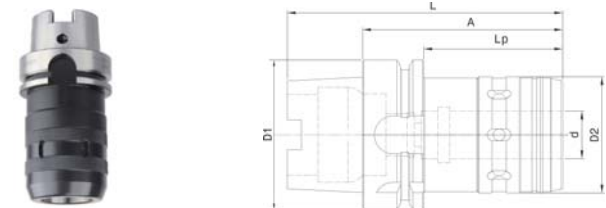
DIN69893



尾端锥柄	型号	d	D2	L	A	LP	D1	重量kg
HSKA63	HSKA63-APU13-135	1~13	45	167	135	109	63	2.1
HSKA100	HSKA100-APU13-140	1~13	45	190	140	111	100	3.5

PMC 强力夹头刀柄

DIN69893

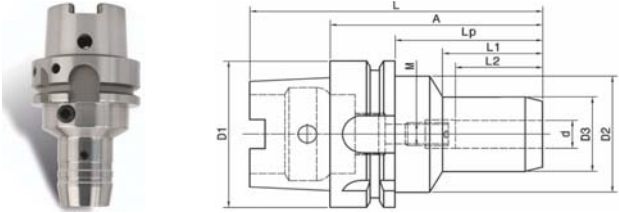


尾端锥柄	型号	夹头规格	d	D2	L	A	LP	D1	重量kg
HSKA63	HSKA63-PMC32-100	C32	32	72	132	100	74	63	2.1
HSKA100	HSKA100-PMC32-110	C32	32	72	160	110	81	100	3.4

关于强力变径套，请参见第45页，变径套和扳手需单独订购。

HSK 型刀柄

HE液压刀柄



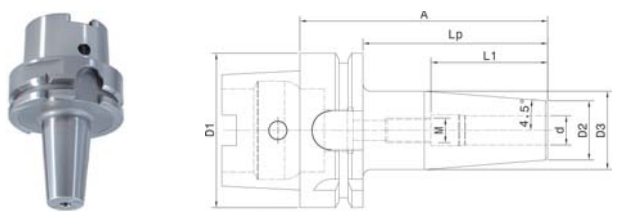
- 1、G2.5动平衡处理
- 2、推荐最高转速20000r/min
- 3、最大跳动3um

尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	LP	L1	L2	D1	D2	D3	M
HSKA40	HSKA40-HE06-70		6	90	70	50	36	27	40	34	26	M5X0.8
	HSKA40-HE08-70		8	90	70	50	36	27	40	34	28	M6X1
	HSKA40-HE10-75		10	95	75	55	42	32	40	34	30	M6X1
	HSKA40-HE12-80	C12	12	100	80	60	48	37	40	34	32	M6X1
HSKA50	HSKA50-HE06-70		6	95	70	44	28	27	50	50	26	M5X0.8
	HSKA50-HE08-70		8	95	70	44	28	27	50	50	28	M6X1
	HSKA50-HE10-75		10	100	75	49	34	32	50	50	30	M8X1
	HSKA50-HE12-85	C12	12	110	85	59	44	37	50	50	32	M10X1
	HSKA50-HE14-85		14	110	85	59	44	37	50	50	34	M10X1
	HSKA50-HE16-90		16	115	90	64	46	42	50	50	38	M12X1
	HSKA50-HE18-90		18	115	90	64	46	42	50	50	40	M12X1
	HSKA50-HE20-90	C20	20	115	90	64	48	42	50	50	42	M16X1
HSKA63	HSKA63-HE06-70		6	102	70	44	24	27	63	50	26	M5X0.8
	HSKA63-HE08-70		8	102	70	44	24	27	63	50	28	M6X1
	HSKA63-HE10-75		10	107	75	49	35	32	63	50	30	M8X1
	HSKA63-HE12-85	C12	12	117	85	59	40	37	63	50	32	M10X1
	HSKA63-HE14-85		14	117	85	59	40	37	63	50	34	M10X1
	HSKA63-HE16-90		16	122	90	64	46	42	63	50	38	M12X1
	HSKA63-HE18-90		18	122	90	64	46	42	63	50	40	M12X1
	HSKA63-HE20-90	C20	20	122	90	64	48	42	63	50	42	M16X1
	HSKA63-HE25-120		25	152	120	94	59	48	63	63	57	M16X1
	HSKA63-HE32-125	C32	32	157	125	99	63	55	63	75	64	M16X1
HSKA100	HSKA100-HE06-75		6	125	75	46	24	27	100	50	26	M5X0.8
	HSKA100-HE08-75		8	125	75	46	24	27	100	50	28	M6X1
	HSKA100-HE10-90		10	140	90	61	35	32	100	50	30	M8X1
	HSKA100-HE12-95	C12	12	140	90	61	40	37	100	50	32	M10X1
	HSKA100-HE14-95		14	145	95	66	40	37	100	50	34	M10X1
	HSKA100-HE16-100		16	150	100	71	46	42	100	50	38	M12X1
	HSKA100-HE18-100		18	150	100	71	46	42	100	50	40	M12X1
	HSKA100-HE20-105	C20	20	155	105	76	48	42	100	50	42	M16X1
	HSKA100-HE25-110		25	160	110	81	59	48	100	63	57	M16X1
	HSKA100-HE32-110	C32	32	160	110	81	63	55	100	75	64	M16X1

关于HE液压夹头，请参见第50页
HE液压夹头和扳手需单独订购

HSK 型刀柄

T 热胀刀柄



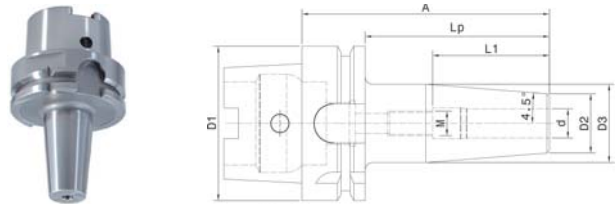
- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、径向跳动小于3um
- 3、夹持柄径需h6公差等级及以上。

尾端锥柄	型号	d	A	LP	l1	D2	D3	D1	M	最高转速
HSKA63	HSKA63-T03-80	3	80	54	20	15	20	63	M6	24000
	HSKA63-T04-80	4	80	54	20	15	20	63	M6	24000
	HSKA63-T05-80	5	80	54	25	15	20	63	M6	24000
	HSKA63-T06-80	6	80	54	36	21	27	63	M6	24000
	HSKA63-T08-80	8	80	54	36	21	27	63	M6	24000
	HSKA63-T10-85	10	85	59	42	24	32	63	M8X1	24000
	HSKA63-T12-90	12	90	64	47	24	32	63	M10X1	24000
	HSKA63-T14-90	14	90	64	47	27	34	63	M10X1	24000
	HSKA63-T16-95	16	95	69	50	27	34	63	M12X1	24000
	HSKA63-T18-95	18	95	69	50	33	42	63	M12X1	24000
	HSKA63-T20-100	20	100	74	52	33	42	63	M16X1	24000
	HSKA63-T25-115	25	115	89	58	44	52.5	63	M16X1	24000
	HSKA63-T32-120	32	120	94	62	44	52.5	63	M16X1	24000
	HSKA63-T06-120	6	120	94	36	21	27	63	M6	24000
	HSKA63-T08-120	8	120	94	36	21	27	63	M6	24000
	HSKA63-T10-120	10	120	94	42	24	32	63	M8X1	24000
	HSKA63-T12-120	12	120	94	47	24	32	63	M10X1	24000
	HSKA63-T14-120	14	120	94	47	27	34	63	M10X1	24000
	HSKA63-T16-120	16	120	94	50	27	34	63	M12X1	24000
	HSKA63-T20-120	20	120	94	50	33	42	63	M16X1	24000
HSKA63	HSKA63-T06-160	6	160	134	36	21	32	63	M6	24000
	HSKA63-T08-160	8	160	134	36	21	32	63	M6	24000
	HSKA63-T10-160	10	160	134	42	24	34	63	M8X1	24000
	HSKA63-T12-160	12	160	134	47	24	34	63	M10X1	24000
	HSKA63-T14-160	14	160	134	47	27	42	63	M10X1	24000
	HSKA63-T16-160	16	160	134	50	27	42	63	M12X1	24000
	HSKA63-T18-160	18	160	134	50	33	51	63	M12X1	24000
	HSKA63-T20-160	20	160	134	52	33	51	63	M16X1	24000
	HSKA63-T25-160	25	160	134	58	44	52.5	63	M16X1	24000
	HSKA63-T32-160	32	160	134	62	44	52.5	63	M16X1	24000
	HSKA63-T06-200	6	200	174	36	21	32	63	M6	24000
	HSKA63-T08-200	8	200	174	36	21	32	63	M6	24000
	HSKA63-T10-200	10	200	174	42	24	34	63	M8X1	24000
	HSKA63-T12-200	12	200	174	47	24	34	63	M10X1	24000
	HSKA63-T14-200	14	200	174	47	27	42	63	M10X1	24000
	HSKA63-T16-200	16	200	174	50	27	42	63	M12X1	24000
	HSKA63-T18-200	18	200	174	50	33	51	63	M12X1	24000
	HSKA63-T20-200	20	200	174	52	33	51	63	M16X1	24000
	HSKA63-T25-200	25	200	174	58	44	52.5	63	M16X1	24000

HSK 型刀柄

T 热胀刀柄

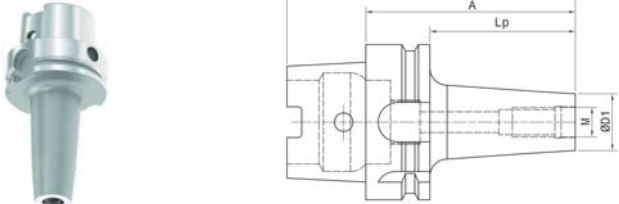
- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、径向跳动小于3um
- 3、夹持柄径需h6公差等级及以上。



尾端锥柄	型号	d	A	LP	l1	D2	D3	D1	M	最高转速
HSKA100	HSKA100-T06-85	6	85	56	36	21	27	100	M6	24000
	HSKA100-T08-85	8	85	56	36	21	27	100	M6	24000
	HSKA100-T10-90	10	90	61	42	24	32	100	M8X1	24000
	HSKA100-T12-95	12	95	66	47	24	32	100	M10X1	24000
	HSKA100-T14-95	14	95	66	47	27	34	100	M10X1	24000
	HSKA100-T16-100	16	100	71	50	27	34	100	M12X1	24000
	HSKA100-T18-100	18	100	71	50	33	42	100	M12X1	24000
	HSKA100-T20-105	20	105	76	52	33	42	100	M16X1	24000
	HSKA100-T25-115	25	115	86	58	44	52.5	100	M16X1	24000
	HSKA100-T32-130	32	120	91	62	44	52.5	100	M16X1	24000
	HSKA100-T06-130	6	120	91	36	21	27	100	M6	24000
	HSKA100-T08-130	8	120	91	36	21	27	100	M6	24000
	HSKA100-T10-130	10	120	91	42	24	32	100	M8X1	24000
	HSKA100-T12-130	12	120	91	47	24	32	100	M10X1	24000
	HSKA100-T14-130	14	120	91	47	27	34	100	M10X1	24000
	HSKA100-T16-130	16	120	91	50	27	34	100	M12X1	24000
	HSKA100-T20-130	20	120	91	50	33	42	100	M16X1	24000
	HSKA100-T06-160	6	160	131	36	21	32	100	M6	24000
	HSKA100-T08-160	8	160	131	36	21	32	100	M6	24000
	HSKA100-T10-160	10	160	131	42	24	34	100	M8X1	24000
	HSKA100-T12-160	12	160	131	47	24	34	100	M10X1	24000
	HSKA100-T14-160	14	160	131	47	27	42	100	M10X1	24000
	HSKA100-T16-160	16	160	131	50	27	42	100	M12X1	24000
	HSKA100-T18-160	18	160	131	50	33	51	100	M12X1	24000
	HSKA100-T20-160	20	160	131	52	33	51	100	M16X1	24000
	HSKA100-T25-160	25	160	131	58	44	60	100	M16X1	24000
	HSKA100-T32-160	32	160	131	62	44	60	100	M16X1	24000
	HSKA100-T06-200	6	200	171	36	21	32	100	M6	24000
	HSKA100-T08-200	8	200	171	36	21	32	100	M6	24000
	HSKA100-T10-200	10	200	171	42	24	34	100	M8X1	24000
	HSKA100-T12-200	12	200	171	47	24	34	100	M10X1	24000
	HSKA100-T14-200	14	200	171	47	27	42	100	M10X1	24000
	HSKA100-T16-200	16	200	171	50	27	42	100	M12X1	24000
	HSKA100-T18-200	18	200	171	50	33	51	100	M12X1	24000
	HSKA100-T20-200	20	200	171	52	33	51	100	M16X1	24000
	HSKA100-T25-200	25	200	171	58	44	60	100	M16X1	24000

HSK 型刀柄

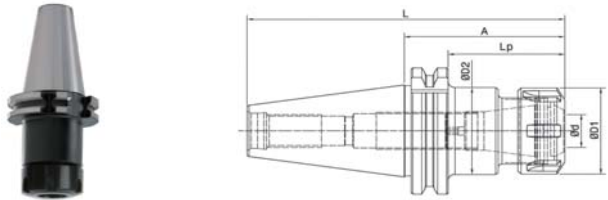
TM锁牙式刀柄



尾端锥柄	型号	M	D1	L	A	LP	重量/kg
HSKA63	HSKA63-TM8-100	M8	14	132	100	74	0.7
	HSKA63-TM8-150	M8	14	182	150	124	0.8
	HSKA63-TM10-100	M10	19	132	100	74	0.8
	HSKA63-TM10-150	M10	19	182	150	124	0.9
	HSKA63-TM12-100	M12	23	132	100	74	0.9
	HSKA63-TM12-150	M12	23	182	150	124	1.1
	HSKA63-TM16-100	M16	30	132	100	74	1
	HSKA63-TM16-150	M16	30	182	150	124	1.3
HSKA100	HSKA100-TM8-100	M8	14	150	100	71	2
	HSKA100-TM8-150	M8	14	200	150	121	2.1
	HSKA100-TM10-100	M10	19	150	100	71	2.1
	HSKA100-TM10-150	M10	19	200	150	121	2.2
	HSKA100-TM12-100	M12	23	150	100	71	2.2
	HSKA100-TM12-150	M12	23	200	150	121	2.4
	HSKA100-TM16-100	M16	30	150	100	71	2.3
	HSKA100-TM16-150	M16	30	200	150	121	2.6

DIN69871 型刀柄

ER弹簧夹头刀柄



尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D1	D2	重量kg
DIN40	DIN40-ER16-60	ER16	2-10	128.4	60	40.9	28	28	1
	DIN40-ER16-100	ER16	2-10	168.4	100	80.9	28	28	1.2
	DIN40-ER16-150	ER16	2-10	218.4	150	130.9	28	28	1.6
	DIN40-ER20-80	ER20	2-13	128.4	60	40.9	34	34	1
	DIN40-ER20-100	ER20	2-13	168.4	100	80.9	34	34	1.4
	DIN40-ER20-150	ER20	2-13	218.4	150	130.9	34	34	1.6
	DIN40-ER25-80	ER25	2-16	128.4	60	40.9	42	42	1
	DIN40-ER25-120	ER25	2-16	168.4	100	80.9	42	42	1.4
	DIN40-ER25-150	ER25	2-16	218.4	150	130.9	42	42	1.9
	DIN40-ER32-70	ER32	2-20	138.4	70	50.9	50	50	1.1
	DIN40-ER32-100	ER32	2-20	168.4	100	80.9	50	50	1.5
	DIN40-ER32-150	ER32	2-20	218.4	150	130.9	50	50	2
	DIN40-ER40-80	ER40	3-26	148.4	80	60.9	63	63	1.1
	DIN40-ER40-150	ER40	3-26	218.4	150	130.9	63	63	2.3
DIN50	DIN50-ER16-100	ER16	2-11	201.75	100	80.9	28	28	3
	DIN50-ER16-150	ER16	2-10	251.75	150	130.9	28	28	3.4
	DIN50-ER20-100	RE20	2-13	201.75	100	80.9	34	34	3.1
	DIN50-ER20-150	RE20	2-13	251.75	150	130.9	34	34	3.4
	DIN50-ER25-100	ER25	2-16	201.75	100	80.9	42	42	3.2
	DIN50-ER25-150	ER25	2-16	251.75	150	130.9	42	42	3.7
	DIN50-ER32-100	ER32	2-20	201.75	100	80.9	50	50	3.4
	DIN50-ER32-150	ER32	2-20	251.75	150	130.9	50	50	4
	DIN50-ER32-200	ER32	2-20	301.75	200	180.9	50	50	4.7
	DIN50-ER40-100	ER40	3-26	201.75	100	80.9	63	63	3.8
	DIN50-ER40-150	ER40	3-26	251.75	150	130.9	63	63	4.9

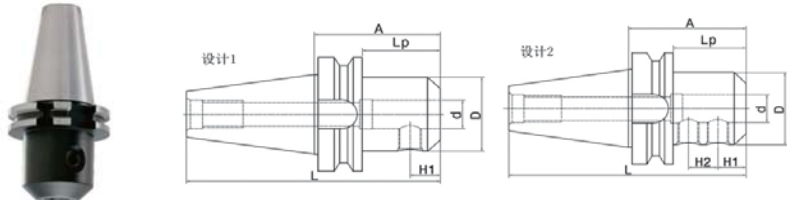
关于ER夹头，请参见第46页
ER夹头和扳手需单独订购

备件

通用规格	螺母 ER..M	螺母 ER..A	螺母 ER..UM	扳手		
ER11	ER11M	ER..A	-	SP-ER11M	SP-ER11A	
ER16	ER16M	ER..A	-	SP-ER16M	SP-ER16A	
ER20	ER20M	ER..A	-	SP-ER20M	SP-ER20A	
ER25			ER25UM			SP-ER25UM
ER32	-		ER32UM			SP-ER32UM
ER40	-		ER40UM			SP-ER40UM

DIN69871 型刀柄

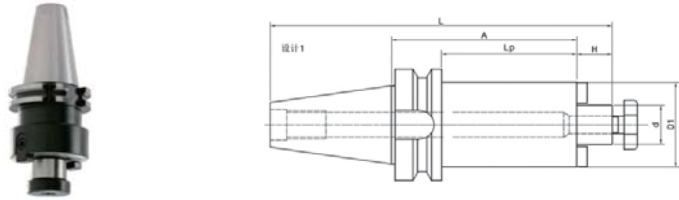
EM 侧固刀柄



尾端锥柄	型号	d	D	L	A	Lp	H1	H2	设计	重量kg
DIN40	DIN40-EM16-60	16	45	128.4	60	40.9	24	-	1	1.2
	DIN40-EM20-70	20	52	138.4	70	50.9	25	-	1	1.4
	DIN40-EM25-100	25	64	168.4	100	80.9	24	25	2	2.3
	DIN40-EM32-100	32	64	168.4	100	80.9	24	28	2	2.1
DIN50	DIN50-EM16-60	16	50	161.75	60	40.9	24		1	3.2
	DIN50-EM20-60	20	52	161.75	60	40.9	25		1	3.2
	DIN50-EM25-80	25	65	181.75	80	60.9	24	25	2	3.8
	DIN50-EM32-100	32	70	201.75	100	80.9	24	28	2	4.4
	DIN50-EM40-110	40	80	211.75	110	90.9	30	32	2	5.4

小端面铣刀柄-ISO 3937

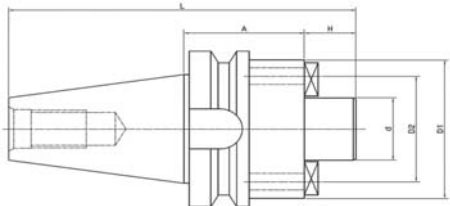
DIN69871



尾端锥柄	型号	d	D1	D2	L	A	LP	H	重量kg
DIN40	DIN40-SM22-60	22	48		128.4	60	40.9	18	1.5
	DIN40-SM22-100	22	48		168.4	100	80.9	18	2
	DIN40-SM27-60	27	60		128.4	60	40.9	20	1.8
	DIN40-SM27-120	27	60		188.4	120	100.9	20	2.8
	DIN40-SM32-60	32	72		128.4	60	40.9	22	2.2
	DIN40-SM40-60	40	80		128.4	60	40.9	25	2.4
DIN50	DIN50-SM22-60	22	48		161.75	60	40.9	18	3.3
	DIN50-SM22-100	22	48		201.75	100	80.9	18	3.9
	DIN50-SM27-60	27	60		161.75	60	40.9	20	3.8
	DIN50-SM27-100	27	60		201.75	100	80.9	20	4.5
	DIN50-SM32-60	32	72		161.75	60	40.9	22	4.2
	DIN50-SM32-100	32	72		201.75	100	80.9	22	4.7
	DIN50-SM40-60	40	80		161.75	60	40.9	25	4.6
	DIN50-SM40-100	40	80		201.75	100	80.9	25	6.4

DIN69871 型刀柄

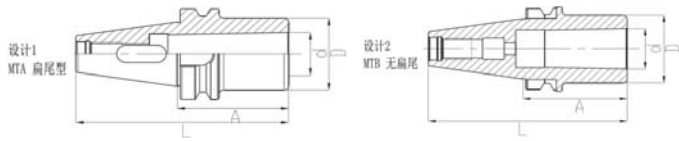
大端面铣刀柄-ISO 3937



尾端锥柄	型号	d	D1	D2	L	A	H	螺钉	重量kg
DIN40	DIN40-SMF40-60	40	89	66.7	128.4	60	27	M12	2.6
DIN50	DIN50-SMF40-75	40	89	66.7	176.75	75	27	M12	5
	DIN50-SMF60-75	60	129	101.6	176.75	75	38	M16	6.5

MT莫氏圆锥孔刀柄

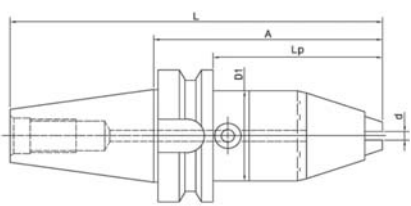
DIN69871



尾端锥柄	型号	莫氏号	d	D	L	A	设计
DIN40	DIN40-MTA1-45	MT1	12.065	25	113.4	45	1
	DIN40-MTA2-60	MT2	17.78	32	128.4	60	1
	DIN40-MTA2-120	MT2	17.78	32	188.4	120	1
	DIN40-MTA3-75	MT3	23.825	40	143.4	75	1
	DIN40-MTA3-135	MT3	23.825	40	203.4	135	1
	DIN40-MTA4-90	MT4	31.267	48	158.4	90	1
	DIN40-MTB2-50	MT2	17.78	32	118.4	50	2
	DIN40-MTB3-75	MT3	23.825	40	143.4	75	2
	DIN40-MTB4-90	MT4	31.267	50	158.4	90	2
DIN50	DIN50-MTA1-45	MTA1	12.065	25	146.75	45	1
	DIN50-MTA1-120	MTA1	12.065	25	221.75	120	1
	DIN50-MTA2-45	MTA2	17.78	32	146.75	45	1
	DIN50-MTA2-135	MTA2	17.78	32	236.75	135	1
	DIN50-MTA3-45	MTA3	23.825	40	146.75	45	1
	DIN50-MTA3-150	MTA3	23.825	40	251.75	150	1
	DIN50-MTA4-75	MTA4	31.267	48	176.75	75	1
	DIN50-MTA4-180	MTA4	31.267	48	281.75	180	1
	DIN50-MTA5-105	MTA5	44.399	63	208.75	107	1
	DIN50-MTB1-45	MTB1	12.065	27	146.75	45	2
	DIN50-MTB2-45	MTB2	17.78	32	146.75	45	2
	DIN50-MTB3-60	MTB3	23.825	40	161.75	60	2
	DIN50-MTB4-75	MTB4	31.267	50	176.75	75	2
	DIN50-MTB5-120	MTB5	44.399	78	221.75	120	2

DIN69871 型刀柄

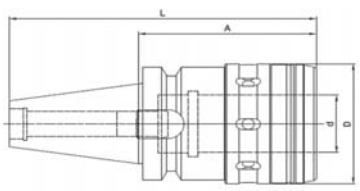
APU 整体式钻夹头刀柄



尾端锥柄	型号	d	D1	L	A
DIN40	DIN40-APU8-70	0.5-8	37	138.4	70
	DIN40-APU13-80	1-13	49	148.4	80
	DIN40-APU16-105	3-16	54	173.4	105
DIN50	DIN50-APU13-85	1-13	49	186.75	85
	DIN50-APU16-90	3-16	54	191.75	90

PMC强力夹头刀柄

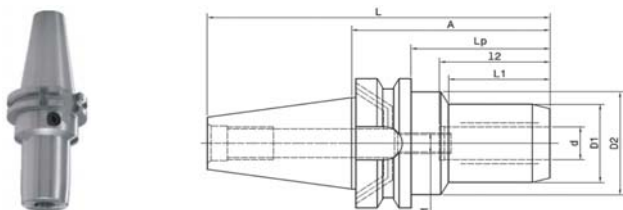
DIN69871



尾端锥柄	型号	夹头规格	d	D	L	A
DIN40	DIN40-PMC32-105	C32	32	72	173.4	105
DIN50	DIN50-PMC32-110	C32	32	72	211.75	110

关于强力变径套，请参见第45页，变径套和扳手需单独订购。

HE液压刀柄

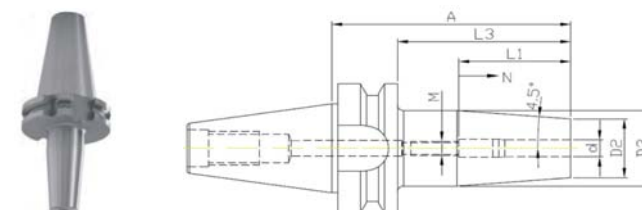


- 1、G2.5动平衡处理
- 2、推荐最高转速20000r/min
- 3、最大跳动3um

[illegible]

关于HE液压夹头，请参见第50页
HE液压夹头和扳手需单独订购

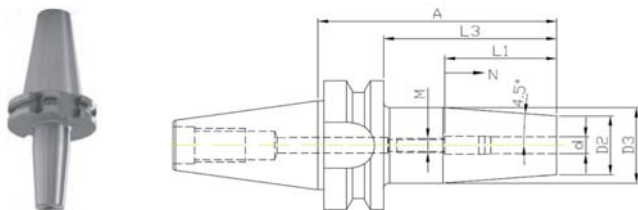
T热胀刀柄



- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径需H6公差等级

[illegible]

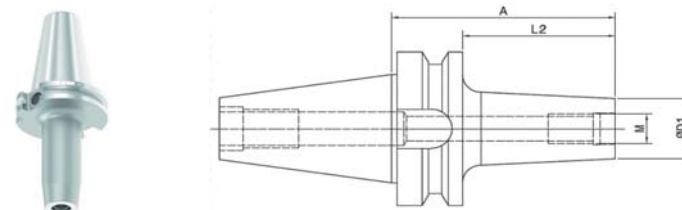
T热胀刀柄



- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径需H6公差等级

[illegible]

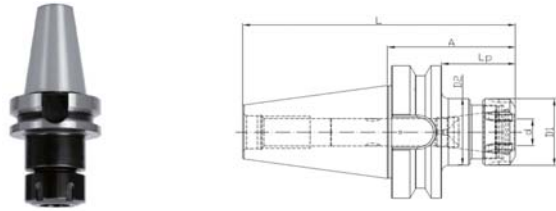
TM 锁牙式刀柄

[illegible]

BBT JIS 两面定位刀柄



ER 弹簧夹头刀柄

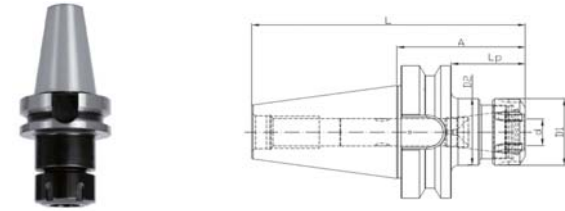


尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D1	D2	重量kg
BBT30	BBT30-ER11-60	ER11	2.5-7	108.4	60	40	19	19	0.50
	BBT30-ER11-100	ER11	2.5-7	148.4	100	80	19	19	0.60
	BBT30-ER16-60	ER16	2-10	108.4	60	40	28	28	0.60
	BBT30-ER16-100	ER16	2-10	148.4	100	80	28	28	0.70
	BBT30-ER20-60	ER20	2-13	108.4	60	40	34	34	0.50
	BBT30-ER20-100	ER20	2-13	148.4	100	80	34	34	0.80
	BBT30-ER25-60	ER25	2-16	108.4	60	40	42	42	0.60
	BBT30-ER25-100	ER25	2-16	148.4	100	80	42	42	0.90
	BBT30-ER32-60	ER32	2-20	108.4	60	40	50	50	0.65
	BBT30-ER32-100	ER32	2-20	148.4	100	80	50	50	1.00
BBT40	BBT40-ER16-60	ER16	2-10	125.4	60	33	30	30	1.10
	BBT40-ER16-100	ER16	2-10	165.4	100	73	30	30	1.30
	BBT40-ER16-150	ER16	2-10	215.4	150	123	30	30	1.50
	BBT40-ER20-60	ER20	2-13	125.4	60	33	34	34	1.10
	BBT40-ER20-100	ER20	2-13	165.4	100	73	34	34	1.20
	BBT40-ER20-150	ER20	2-13	215.4	150	123	34	34	1.70
	BBT40-ER20-200	ER20	2-13	265.4	200	173	34	34	2.00
	BBT40-ER25-60	ER25	2-16	125.4	60	33	42	42	1.10
	BBT40-ER25-100	ER25	2-16	165.4	100	73	42	42	1.50
	BBT40-ER25-150	ER25	2-16	215.4	150	123	42	42	1.90
	BBT40-ER25-200	ER25	2-16	265.4	200	173	42	42	2.00
	BBT40-ER32-60	ER32	2-20	125.4	60	33	50	50	1.20
	BBT40-ER32-100	ER32	2-20	165.4	100	73	50	50	1.70
	BBT40-ER32-150	ER32	2-20	215.4	150	123	50	50	2.40
	BBT40-ER32-200	ER33	2-20	265.4	200	173	50	50	3.10
	BBT40-ER40-80	ER40	3-26	145.4	80	53	63	63	1.50
	BBT40-ER40-100	ER40	3-26	165.4	100	73	63	63	1.70
	BBT40-ER40-150	ER40	3-26	215.4	150	123	63	63	2.40

BBT JIS 两面定位刀柄



ER 弹簧夹头刀柄



尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D1	D2	重量kg
BBT50	BBT50-ER16-100	ER16	2-10	201.8	100	62	28	28	3.90
	BBT50-ER16-150	ER16	2-10	251.8	150	112	28	28	4.20
	BBT50-ER20-100	RE20	1-13	201.8	100	62	34	34	4.00
	BBT50-ER20-150	RE20	1-13	251.8	150	112	34	34	4.30
	BBT50-ER25-100	ER25	1-16	201.8	100	62	42	42	4.00
	BBT50-ER25-150	ER25	1-16	251.8	150	112	42	42	4.50
	BBT50-ER32-100	ER32	2-20	201.8	100	62	50	50	4.10
	BBT50-ER32-150	ER32	2-20	251.8	150	112	50	50	4.70
	BBT50-ER32-200	ER32	2-20	301.8	200	162	50	50	5.40
	BBT50-ER40-100	ER40	3-26	201.8	100	62	63	63	4.38
	BBT50-ER40-150	ER40	3-26	251.8	150	112	63	63	5.00
	BBT50-ER40-200	ER40	3-26	301.8	200	162	63	63	6.30

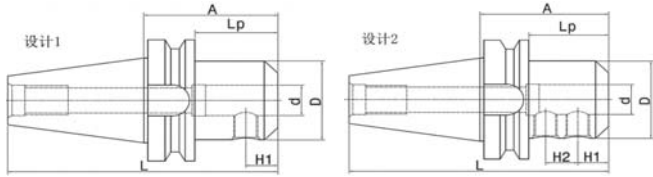
关于ER夹头，请参见第46页
ER夹头和扳手需单独订购

备件

通用规格	螺母 ER..M	螺母 ER..A	螺母 ER..UM	扳手		
ER11	ER11M	ER..A	-	SP-ER11M	SP-ER11A	
ER16	ER16M	ER..A	-	SP-ER16M	SP-ER16A	
ER20	ER20M	ER..A	-	SP-ER20M	SP-ER20A	
ER25			ER25UM			SP-ER25UM
ER32	-		ER32UM			SP-ER32UM
ER40	-		ER40UM			SP-ER40UM

BBT JIS 两面定位刀柄

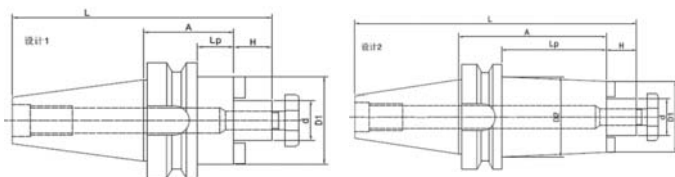
EM 侧固刀柄



尾端锥柄	型号	d	D	L	A	Lp	H1	H2	M	设计	重量kg
BBT30	BBT30-EM20-70	20	45	118.4	70	48	24	-	M16X1.5	1	0.9
	BBT30-EM25-90	25	61	138.4	90	68	24	25	M18X2.0	2	1.6
BBT40	BBT40-EM16-70	16	48	135.4	70	43	24	-	M14X1.5	1	1.6
	BBT40-EM20-70	20	52	135.4	70	43	25	-	M16X1.5	1	1.6
	BBT40-EM25-90	25	61	155.4	90	63	24	25	M18X2.0	2	2.1
	BBT40-EM32-90	32	62	155.4	90	63	24	28	M20X2.0	2	2
	BBT40-EM40-100	40	64	165.4	100	73	30	32	M16X1.5	2	1.9
BBT50	BBT50-EM16-90	16	48	191.8	90	52	24	-	M14X1.5	1	4
	BBT50-EM20-100	20	52	201.8	100	62	25	-	M16X1.5	1	4.6
	BBT50-EM20-150	20	52	251.8	150	112	25	-	M16X1.5	1	5.2
	BBT50-EM20-200	20	52	301.8	200	162	25	-	M16X1.5	1	6.1
	BBT50-EM25-100	25	65	201.8	100	62	24	25	M18X2.0	2	5
	BBT50-EM25-150	25	65	251.8	150	112	24	25	M18X2.0	2	6
	BBT50-EM25-200	25	65	301.8	200	162	24	25	M18X2.0		7.2
	BBT50-EM32-100	32	72	201.8	100	62	24	28	M20X2.0	2	5.2
	BBT50-EM32-150	32	72	251.8	150	112	24	28	M20X2.0	2	6.5
	BBT50-EM32-200	32	72	301.8	200	162	24	28	M20X2.0		8
	BBT50-EM40-120	40	80	221.8	120	82	30	32	M20X2.0	2	5.9
	BBT50-EM42-120	42	80	221.8	120	82	30	32	M20X2.0	2	5.8
	BBT50-EM50-120	50	95	221.8	120	82	35	35	M24X2.0	2	6.8

BBT JIS 两面定位刀柄

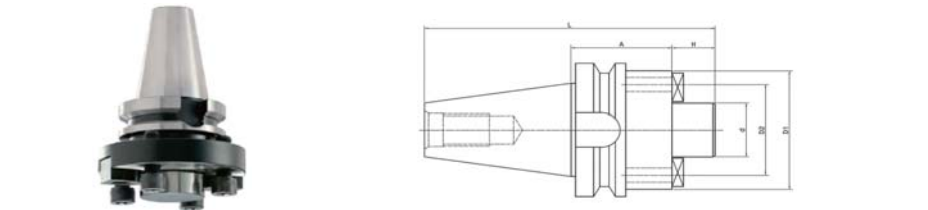
SM 小端面铣刀柄-ISO 3937



尾端锥柄	型号	d	D1	D2	L	A	Lp	H	设计	重量kg
BBT30	BBT30-SM16-60	16	34		108.4	60	38	17	1	0.6
	BBT30-SM22-45	22	48		93.4	45	23	18	1	0.8
	BBT30-SM27-60	27	60		108.4	60	38	20	1	1.4
BBT40	BBT40-SM16-60	16	34		125.4	60	33	17	1	1.15
	BBT40-SM22-60	22	48		125.4	60	33	18	1	1.6
	BBT40-SM22-100	22	48		165.4	100	73	18	1	1.85
	BBT40-SM22-150	22	48		215.4	150	123	18	1	2.2
	BBT40-SM27-60	27	60		125.4	60	33	20	1	2
	BBT40-SM27-100	27	60		165.4	100	73	20	1	3
	BBT40-SM27-150	27	60		215.4	150	123	20	1	3.8
	BBT40-SM32-60	32	72		125.4	60	33	22	1	2.3
	BBT40-SM40-70	40	80		125.4	60	33	25	1	2.9
BBT50	BBT50-SM16-60									
	BBT50-SM22-60	22	48		161.8	60	22	18	1	4.1
	BBT50-SM22-100	22	48		201.8	100	62	18	1	4.6
	BBT50-SM22-150	22	48	60	251.8	150	112	18	2	5.5
	BBT50-SM22-200	22	48	60	301.8	200	162	18	2	6.1
	BBT50-SM27-45	27	60		146.8	45	7	21	1	4.1
	BBT50-SM27-100	27	60		201.8	100	62	21	1	5.4
	BBT50-SM27-150	27	60		251.8	150	112	21	1	6.5
	BBT50-SM32-45	32	72		146.8	45	7	22	1	4.3
	BBT50-SM32-100	32	72		201.8	100	62	22	1	5.8
	BBT50-SM32-150	32	72		251.8	150	112	22	1	7.6
	BBT50-SM40-45	40	89		146.8	45	7	25	1	4.5
	BBT50-SM40-100	40	89		201.8	100	62	25	1	6.7

BBT JIS 两面定位刀柄

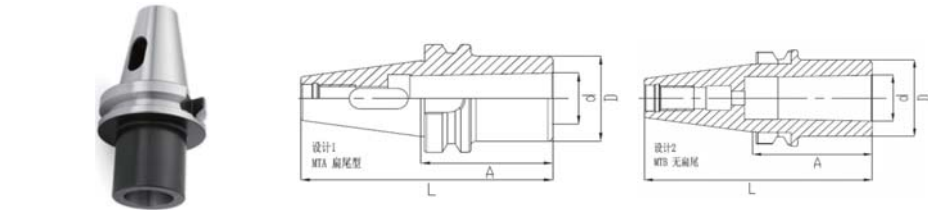
SMF大端面铣刀柄-ISO 3937



尾端锥柄	型号	d	D1	D2	L	A	H	螺钉	重量kg
BBT40	BBT40-SMF40-60	40	89	66.7	125.4	60	25	M12	3.6
BBT50	BBT50-SMF40-75	40	89	66.7	176.8	75	25	M12	5.5
	BBT50-SMF60-75	60	129	101.6	176.8	75	25	M16	6.5

MT莫氏圆锥孔刀柄

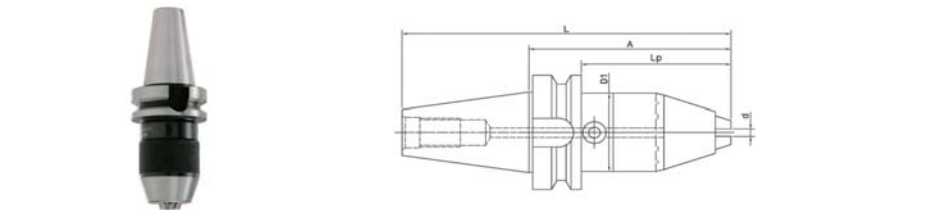
DIN69871



尾端锥柄	型号	莫氏号	d	D	L	A	设计	重量kg
BBT40	BBT40-MTA1-45	MT1	12.065	25	110.4	45	1	1.05
	BBT40-MTA2-60	MT2	17.78	32	125.4	60	1	1.1
	BBT40-MTA2-120	MT2	17.78	32	185.4	120	1	1.5
	BBT40-MTA3-75	MT3	23.825	40	140.4	75	1	1.2
	BBT40-MTA3-135	MT3	23.825	40	200.4	135	1	1.75
	BBT40-MTA4-90	MT4	31.267	48	155.4	90	1	1.35
	BBT40-MTB1-45	MT1	12.065	27	110.4	45	2	1.1
	BBT40-MTB2-60	MT2	17.78	32	125.4	60	2	1.15
	BBT40-MTB3-75	MT3	23.825	40	140.4	75	2	1.3
BBT50	BBT40-MTB4-90	MT4	31.267	50	155.4	90	2	1.4
	BBT50-MTA1-45	MTA1	12.065	25	146.8	45	1	3.55
	BBT50-MTA1-120	MTA1	12.065	25	221.8	120	1	3.88
	BBT50-MTA2-45	MTA2	17.78	32	146.8	45	1	3.6
	BBT50-MTA2-135	MTA2	17.78	32	236.8	135	1	4.17
	BBT50-MTA3-65	MTA3	23.825	40	166.8	65	1	3.5
	BBT50-MTA3-150	MTA3	23.825	40	251.8	150	1	4.4
	BBT50-MTA4-75	MTA4	31.267	48	176.8	75	1	3.8
	BBT50-MTA4-180	MTA4	31.267	48	281.8	180	1	5
	BBT50-MTA5-105	MTA5	44.399	63	206.8	105	1	3.8
	BBT50-MTB1-45	MTB1	12.065	27	146.8	45	2	3.7
	BBT50-MTB2-45	MTB2	17.78	32	146.8	45	2	3.7
	BBT50-MTB3-60	MTB3	23.825	40	161.8	60	2	3.7
	BBT50-MTB4-75	MTB4	31.267	50	176.8	75	2	3.9
	BBT50-MTB5-120	MTB5	44.399	78	221.8	120	2	4.5

BBT JIS 两面定位刀柄

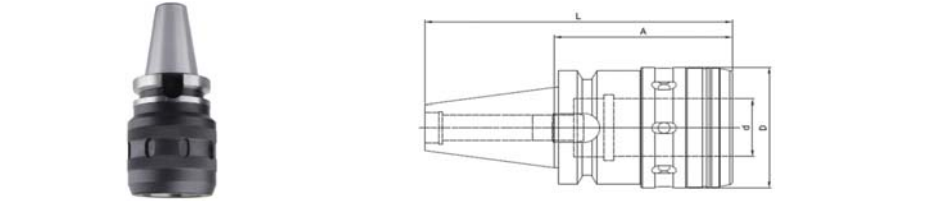
APU 整体式钻头刀柄



尾端锥柄	型号	d	D1	L	A	重量kg
BBT30	BBT30-APU8-75	0.5-8.0	36	123.4	75	0.8
	BBT30-APU13-90	1-13	50	138.4	90	1.2
BBT40	BBT40-APU8-080	0.5-8	36	145.4	80	1.3
	BBT40-APU13-95	1-13	50	160.4	95	1.8
	BBT40-APU16-110	3-16	57	175.4	110	2.3
BBT50	BBT50-APU13-110	1-13	50	211.8	110	4.4
	BBT50-APU16-110	3-16	57	211.8	110	4.7

PMC强力夹头刀柄

DIN69871



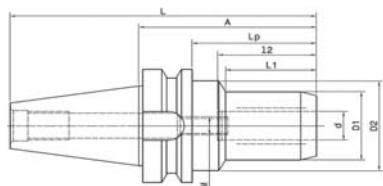
尾端锥柄	型号	夹头规格	d	D	L	A	重量kg
BBT30	BBT30-PMC20-80	C20	20	54	128.4	80	3.9
	BBT40-PMC20-80	C20	20	54	145.4	80	4.3
BBT40	BBT40-PMC32-105	C32	32	74	170.4	105	4.2
	BBT50-PMC32-105	C32	32	74	206.8	105	5.3
BBT50	BBT50-PMC42-115	C42	42	87	216.8	115	5.9

关于强力变径套，请参见第45页，变径套和扳手需单独订购。

BBT JIS 两面定位刀柄



HE 液压刀柄



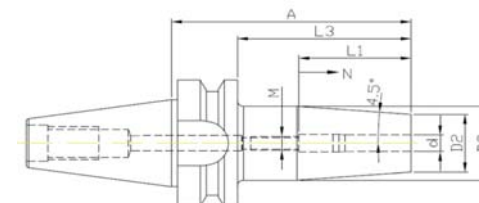
尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	LP	L1	L2	D1	D2	M	重量kg
BBT30	BBT30-HE06-75		6	123.4	75	53	40	28	26	45	M5X0.8	0.8
	BBT30-HE08-75		8	123.4	75	53	41	28	28	45	M6X1	0.8
	BBT30-HE10-75		10	123.4	75	53	43	33	30	45	M8X1	0.8
	BBT30-HE12-75		12	123.4	75	53	43	38	32	48	M10X1	1
	BBT30-HE16-85		16	133.4	85	63	47	43	38	50	M12X1	1
	BBT30-HE20-85	HE20	20	133.4	85	63	48	43	42	55	M16X1	1
BBT40	BBT40-HE06-90		6	155.4	90	63	43	28	26	45	M5X0.8	1.3
	BBT40-HE08-90		8	155.4	90	63	43	28	28	46	M6X1	1.3
	BBT40-HE10-90		10	155.4	90	63	43	33	30	45	M8X1	1.35
	BBT40-HE12-90		12	155.4	90	63	43	38	32	48	M10X1	1.5
	BBT40-HE16-90		16	155.4	90	63	47	43	38	50	M12X1	1.5
	BBT40-HE20-90	HE20	20	155.4	90	63	47	43	42	55	M16X1	1.6
	BBT40-HE25-90		25	155.4	90	63	-	52	-	63	M16X1	1.6
	BBT40-HE32-90		32	155.4	90	63	-	56	-	72	M16X1	1.8
BBT50	BBT50-HE06-105		6	206.8	105	67	47	28	26	45	M5X0.8	3.75
	BBT50-HE08-105		8	206.8	105	67	47	28	28	45	M6X1	3.75
	BBT50-HE10-105		10	206.8	105	67	47	33	30	45	M8X1	3.9
	BBT50-HE12-105		12	206.8	105	67	47	38	32	48	M10X1	3.9
	BBT50-HE16-105		16	206.8	105	67	51	43	38	50	M12X1	4.4
	BBT50-HE20-105	HE20	20	206.8	105	67	51	43	42	55	M16X1	4.4
	BBT50-HE25-105		25	206.8	105	67	-	52	63	-	M16X1	4.4
	BBT50-HE32-105		32	206.8	105	67	-	56	72	-	M16X1	4.7

关于HE液压夹头，请参见第50页
HE液压夹头和扳手需单独订购

BBT JIS 两面定位刀柄



热胀刀柄，DIN ISO7388-2

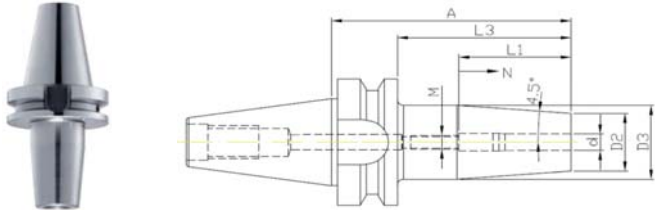


- 1、G2.5@25000r/动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径公差需H6公差等级

尾端锥柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BBT40	BBT40-T03-90	3	90	63	15	20	20	5	M6
	BBT40-T04-90	4	90	63	15	20	20	5	M7
	BBT40-T05-90	5	90	63	15	20	20	5	M8
	BBT40-T06-90	6	90	63	21	27	36	10	M5
	BBT40-T08-90	8	90	63	21	27	36	10	M6
	BBT40-T10-90	10	90	63	24	32	42	10	M8X1
	BBT40-T12-90	12	90	63	24	32	47	10	M10X1
	BBT40-T14-90	14	90	63	27	34	47	10	M10X1
	BBT40-T16-90	16	90	63	27	34	50	10	M12X1
	BBT40-T18-90	18	90	63	33	42	50	10	M12X1
	BBT40-T20-90	20	90	63	33	42	52	10	M16X1
	BBT40-T25-100	25	100	73	44	53	58	10	M16X1
	BBT40-T06-120	6	120	93	21	27	36	10	M5
	BBT40-T08-120	8	120	93	21	27	36	10	M6
	BBT40-T10-120	10	120	93	24	32	42	10	M8X1
	BBT40-T12-120	12	120	93	24	32	47	10	M10X1
	BBT40-T14-120	14	120	93	27	34	47	10	M10X1
	BBT40-T16-120	16	120	93	27	34	50	10	M12X1
	BBT40-T18-120	18	120	93	33	42	50	10	M12X1
	BBT40-T20-120	20	120	93	33	42	52	10	M16X1
	BBT40-T25-120	25	120	93	44	53	58	10	M16X1
	BBT40-T06-160	6	160	133	21	27	36	10	M5
	BBT40-T08-160	8	160	133	21	27	36	10	M6
	BBT40-T10-160	10	160	133	24	32	42	10	M8X1
	BBT40-T12-160	12	160	133	24	32	47	10	M10X1
	BBT40-T14-160	14	160	133	27	34	47	10	M10X1
	BBT40-T16-160	16	160	133	27	34	50	10	M12X1
	BBT40-T18-160	18	160	133	33	42	50	10	M12X1
	BBT40-T20-160	20	160	133	33	42	52	10	M16X1
	BBT40-T25-160	25	160	133	44	53	58	10	M16X1
	BBT40-T06-200	6	200	173	21	27	36	10	M5
	BBT40-T08-200	8	200	173	21	27	36	10	M6
	BBT40-T10-200	10	200	173	24	32	42	10	M8X1
	BBT40-T12-200	12	200	173	24	32	47	10	M10X1
	BBT40-T14-200	14	200	173	27	34	47	10	M10X1
	BBT40-T16-200	16	200	173	27	34	50	10	M12X1

BBT JIS 两面定位刀柄

热胀刀柄，DIN ISO7388-2

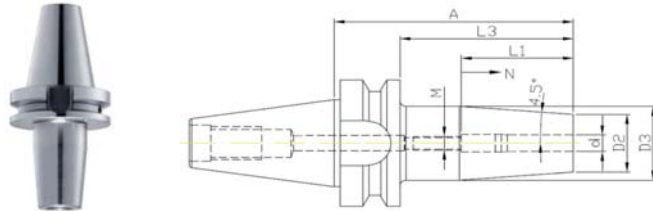


- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径公差需H6公差等级

尾端锥柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BBT40	BBT40-T18-200	18	200	173	33	42	50	10	M12X1
	BBT40-T20-200	20	200	173	33	42	52	10	M16X1
	BBT40-T25-200	25	200	173	44	53	58	10	M16X1
BBT50	BBT50-T06-100	6	100	62	21	27	36	10	M5
	BBT50-T08-100	8	100	62	21	27	36	10	M6
	BBT50-T10-100	10	100	62	24	32	42	10	M8X1
	BBT50-T12-100	12	100	62	24	32	47	10	M10X1
	BBT50-T14-100	14	100	62	27	34	47	10	M10X1
	BBT50-T16-100	16	100	62	27	34	50	10	M12X1
	BBT50-T18-100	18	100	62	33	42	50	10	M12X1
	BBT50-T20-100	20	100	62	33	42	52	10	M16X1
	BBT50-T25-110	25	110	72	44	53	58	10	M16X1
	BBT50-T32-110	32	110	72	44	53	62	10	M16X1
	BBT50-T06-130	6	130	92	21	27	36	10	M5
	BBT50-T08-130	8	130	92	21	27	36	10	M6
	BBT50-T10-130	10	130	92	24	32	42	10	M8X1
	BBT50-T12-130	12	130	92	24	32	47	10	M10X1
	BBT50-T14-130	14	130	92	27	34	47	10	M10X1
	BBT50-T16-130	16	130	92	27	34	50	10	M12X1
	BBT50-T18-130	18	130	92	33	42	50	10	M12X1
	BBT50-T20-130	20	130	92	33	42	52	10	M16X1
	BBT50-T25-130	25	130	92	44	53	58	10	M16X1
	BBT50-T32-130	32	130	92	44	53	62	10	M16X1
	BBT50-T06-160	6	160	122	21	27	36	10	M5
	BBT50-T08-160	8	160	122	21	27	36	10	M6
	BBT50-T10-160	10	160	122	24	32	42	10	M8X1
	BBT50-T12-160	12	160	122	24	32	47	10	M10X1
	BBT50-T14-160	14	160	122	27	34	47	10	M10X1
	BBT50-T16-160	16	160	122	27	34	50	10	M12X1
	BBT50-T18-160	18	160	122	33	42	50	10	M12X1
	BBT50-T20-160	20	160	122	33	42	52	10	M16X1
	BBT50-T25-160	25	160	122	44	53	58	10	M16X1
	BBT50-T32-160	32	160	122	44	53	62	10	M16X1

BBT JIS 两面定位刀柄

热胀刀柄，DIN ISO7388-2

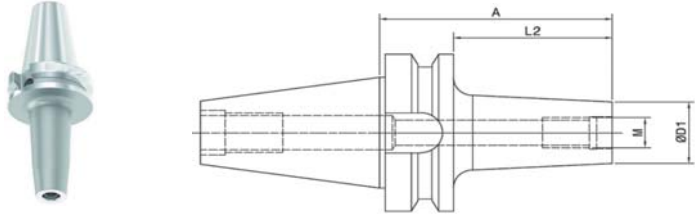


- 1、G2.5@25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径公差需H6公差等级

尾端锥柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BBT50	BBT50-T06-200	6	200	162	21	27	36	10	M5
	BBT50-T08-200	8	200	162	21	27	36	10	M6
	BBT50-T10-200	10	200	162	24	32	42	10	M8X1
	BBT50-T12-200	12	200	162	24	32	47	10	M10X1
	BBT50-T14-200	14	200	162	27	34	47	10	M10X1
	BBT50-T16-200	16	200	162	27	34	50	10	M12X1
	BBT50-T18-200	18	200	162	33	42	50	10	M12X1
	BBT50-T20-200	20	200	162	33	42	52	10	M16X1
	BBT50-T25-200	25	200	162	44	53	58	10	M16X1
	BBT50-T32-200	32	200	162	44	53	62	10	M16X1

BBT JIS 两面定位刀柄

TM 锁牙式刀柄



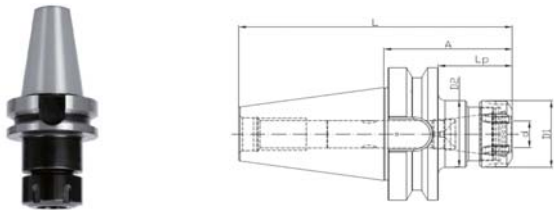
尾端锥柄	型号	M	D1	A	L2	重量/kg
BBT40	BBT40-TM8-80	M8	14	80	53	1.1
	BBT40-TM8-100	M8	14	100	73	1.2
	BBT40-TM10-80	M10	19	80	53	1.1
	BBT40-TM10-100	M10	19	100	73	1.2
	BBT40-TM12-80	M12	23	80	53	1.2
	BBT40-TM12-100	M12	23	100	73	1.3
	BBT40-TM16-80	M16	30	80	53	1.3
	BBT40-TM16-100	M16	30	100	73	1.4
BBT50	BBT50-TM8-100	M8	14	100	62	3.8
	BBT50-TM8-150	M8	14	150	112	3.9
	BBT50-TM10-100	M10	19	100	62	3.9
	BBT50-TM10-150	M10	19	150	112	4
	BBT50-M12-100	M12	23	100	62	3.9
	BBT50-M12-150	M12	23	150	112	4.1
	BBT50-M16-100	M16	30	100	62	4
	BBT50-M16-150	M16	30	150	112	4.3

BT JIS 型刀柄

ER 弹簧夹头刀柄



BT JIS B 6339



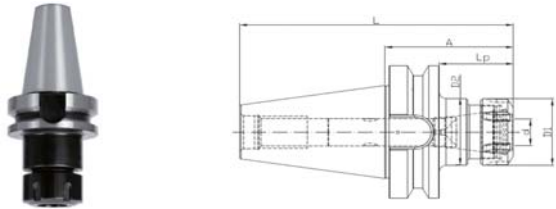
尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D1	D2	重量kg
BT30	BT30-ER11-60	ER11	2.5-7	108.4	60	40	19	19	0.50
	BT30-ER11-100	ER11	2.5-7	148.4	100	80	19	19	0.60
	BT30-ER16-60	ER16	2-10	108.4	60	40	28	28	0.60
	BT30-ER16-100	ER16	2-10	148.4	100	80	28	28	0.70
	BT30-ER20-60	ER20	2-13	108.4	60	40	34	34	0.50
	BT30-ER20-100	ER20	2-13	148.4	100	80	34	34	0.80
	BT30-ER25-60	ER25	2-16	108.4	60	40	42	42	0.60
	BT30-ER25-100	ER25	2-16	148.4	100	80	42	42	0.90
	BT30-ER32-60	ER32	2-20	108.4	60	40	50	50	0.65
	BT30-ER32-100	ER32	2-20	148.4	100	80	50	50	1.00
BT40	BT40-ER16-60	ER16	2-10	125.4	60	33	30	30	1.10
	BT40-ER16-100	ER16	2-10	165.4	100	73	30	30	1.30
	BT40-ER16-150	ER16	2-10	215.4	150	123	30	30	1.50
	BT40-ER20-60	ER20	2-13	125.4	60	33	34	34	1.10
	BT40-ER20-100	ER20	2-13	165.4	100	73	34	34	1.20
	BT40-ER20-150	ER20	2-13	215.4	150	123	34	34	1.70
	BT40-ER20-200	ER20	2-13	265.4	200	173	34	34	2.00
	BT40-ER25-60	ER25	2-16	125.4	60	33	42	42	1.10
	BT40-ER25-100	ER25	2-16	165.4	100	73	42	42	1.50
	BT40-ER25-150	ER25	2-16	215.4	150	123	42	42	1.90
	BT40-ER25-200	ER25	2-16	265.4	200	173	42	42	2.00
	BT40-ER32-60	ER32	2-20	125.4	60	33	50	50	1.20
	BT40-ER32-100	ER32	2-20	165.4	100	73	50	50	1.70
	BT40-ER32-150	ER32	2-20	215.4	150	123	50	50	2.40
	BT40-ER32-200	ER33	2-20	265.4	200	173	50	50	3.10
	BT40-ER40-80	ER40	3-26	145.4	80	53	63	63	1.50
	BT40-ER40-100	ER40	3-26	165.4	100	73	63	63	1.70
	BT40-ER40-150	ER40	3-26	215.4	150	123	63	63	2.40

BT JIS 型刀柄

ER 弹簧夹头刀柄



BT JIS B 6339



尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	Lp	D1	D2	重量kg
BT50	BT50-ER16-100	ER16	2-10	201.8	100	62	28	28	3.90
	BT50-ER16-150	ER16	2-10	251.8	150	112	28	28	4.20
	BT50-ER20-100	RE20	1-13	201.8	100	62	34	34	4.00
	BT50-ER20-150	RE20	1-13	251.8	150	112	34	34	4.30
	BT50-ER25-100	ER25	1-16	201.8	100	62	42	42	4.00
	BT50-ER25-150	ER25	1-16	251.8	150	112	42	42	4.50
	BT50-ER32-100	ER32	2-20	201.8	100	62	50	50	4.10
	BT50-ER32-150	ER32	2-20	251.8	150	112	50	50	4.70
	BT50-ER32-200	ER32	2-20	301.8	200	162	50	50	5.40
	BT50-ER40-100	ER40	3-26	201.8	100	62	63	63	4.38
	BT50-ER40-150	ER40	3-26	251.8	150	112	63	63	5.00
	BT50-ER40-200	ER40	3-26	301.8	200	162	63	63	6.30

关于ER夹头，请参见第46页
ER夹头和扳手需单独订购

备件

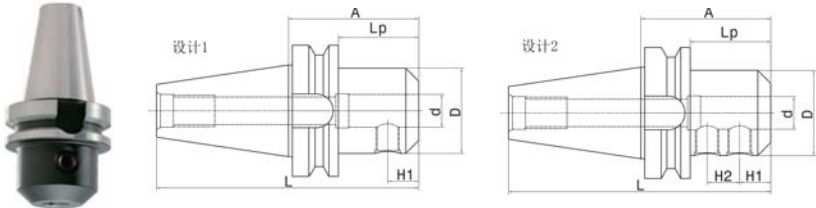
通用规格	螺母 ER..M	螺母 ER..A	螺母 ER..UM	扳手		
ER11	ER11M	ER..A	-	SP-ER11M	SP-ER11A	
ER16	ER16M	ER..A	-	SP-ER16M	SP-ER16A	
ER20	ER20M	ER..A	-	SP-ER20M	SP-ER20A	
ER25			ER25UM			SP-ER25UM
ER32	-		ER32UM			SP-ER32UM
ER40	-		ER40UM			SP-ER40UM

BT JIS 型刀柄

侧固刀柄

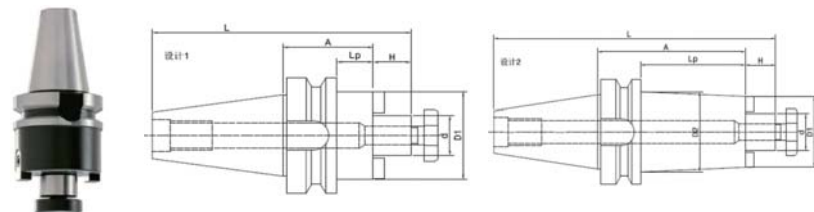


BT JIS B 6339

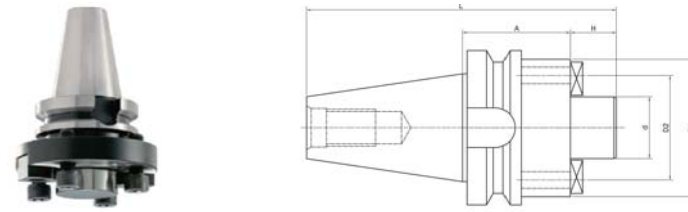
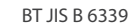


尾端锥柄	型号	d	D	L	A	Lp	H1	H2	M	设计	重量kg
BT30	BT30-EM20-70	20	45	118.4	70	48	24	-	M16X1.5	1	0.9
	BT30-EM25-90	25	61	138.4	90	68	24	25	M18X2.0	2	1.6
BT40	BT40-EM16-70	16	48	135.4	70	43	24	-	M14X1.5	1	1.6
	BT40-EM20-70	20	52	135.4	70	43	25	-	M16X1.5	1	1.6
	BT40-EM25-90	25	61	155.4	90	63	24	25	M18X2.0	2	2.1
	BT40-EM32-90	32	62	155.4	90	63	24	28	M20X2.0	2	2
	BT40-EM40-100	40	64	165.4	100	73	30	32	M16X1.5	2	1.9
BT50	BT50-EM16-90	16	48	191.8	90	52	24	-	M14X1.5	1	4
	BT50-EM20-100	20	52	201.8	100	62	25	-	M16X1.5	1	4.6
	BT50-EM20-150	20	52	251.8	150	112	25	-	M16X1.5	1	5.2
	BT50-EM20-200	20	52	301.8	200	162	25	-	M16X1.5	1	6.1
	BT50-EM25-100	25	65	201.8	100	62	24	25	M18X2.0	2	5
	BT50-EM25-150	25	65	251.8	150	112	24	25	M18X2.0	2	6
	BT50-EM25-200	25	65	301.8	200	162	24	25	M18X2.0		7.2
	BT50-EM32-100	32	72	201.8	100	62	24	28	M20X2.0	2	5.2
	BT50-EM32-150	32	72	251.8	150	112	24	28	M20X2.0	2	6.5
	BT50-EM32-200	32	72	301.8	200	162	24	28	M20X2.0		8
	BT50-EM40-120	40	80	221.8	120	82	30	32	M20X2.0	2	5.9
	BT50-EM42-120	42	80	221.8	120	82	30	32	M20X2.0	2	5.8
	BT50-EM50-120	50	95	221.8	120	82	35	35	M24X2.0	2	6.8

小端面面铣刀柄-ISO 3937

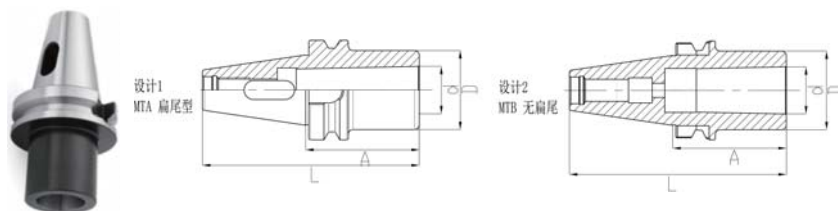
[illegible]

大端面面铣刀柄-ISO 3937



尾端锥柄	型号	d	D1	D2	L	A	H	螺钉	重量kg
BT40	BT40-SMF40-60	40	89	66.7	125.4	60	25	M12	3.1
BT50	BT50-SMF40-75	40	89	66.7	176.8	75	25	M12	5.5
	BT50-SMF60-75	60	129	101.6	176.8	75	25	M16	7

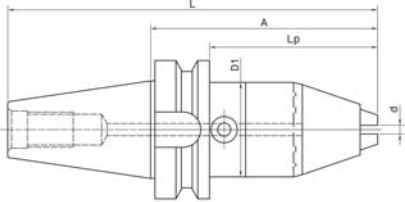
BT JIS B 6339



尾端锥柄	型号	莫氏号	d	D	L	A	设计	重量kg
BT40	BT40-MTA1-45	MT1	12.065	25	110.4	45	1	1.05
	BT40-MTA2-60	MT2	17.78	32	125.4	60	1	1.1
	BT40-MTA2-120	MT2	17.78	32	185.4	120	1	1.5
	BT40-MTA3-75	MT3	23.825	40	140.4	75	1	1.2
	BT40-MTA3-135	MT3	23.825	40	200.4	135	1	1.75
	BT40-MTA4-90	MT4	31.267	48	155.4	90	1	1.35
	BT40-MTB1-45	MT1	12.065	27	110.4	45	2	1.1
	BT40-MTB2-60	MT2	17.78	32	125.4	60	2	1.15
	BT40-MTB3-75	MT3	23.825	40	140.4	75	2	1.3
BT40-MTB4-90	MT4	31.267	50	155.4	90	2	1.4	
BT50	BT50-MTA1-45	MTA1	12.065	25	146.8	45	1	3.55
	BT50-MTA1-120	MTA1	12.065	25	221.8	120	1	3.88
	BT50-MTA2-45	MTA2	17.78	32	146.8	45	1	3.6
	BT50-MTA2-135	MTA2	17.78	32	236.8	135	1	4.17
	BT50-MTA3-45	MTA3	23.825	40	146.8	45	1	3.5
	BT50-MTA3-150	MTA3	23.825	40	251.8	150	1	4.4
	BT50-MTA4-75	MTA4	31.267	48	176.8	75	1	3.8
	BT50-MTA4-180	MTA4	31.267	48	281.8	180	1	5
	BT50-MTA5-105	MTA5	44.399	63	206.8	105	1	3.8
	BT50-MTB1-45	MTB1	12.065	27	146.8	45	2	3.7
	BT50-MTB2-45	MTB2	17.78	32	146.8	45	2	3.7
	BT50-MTB3-60	MTB3	23.825	40	161.8	60	2	3.7
	BT50-MTB4-75	MTB4	31.267	50	176.8	75	2	3.9
BT50-MTB5-120	MTB5	44.399	78	221.8	120	2	4.5	

BT JIS 型刀柄

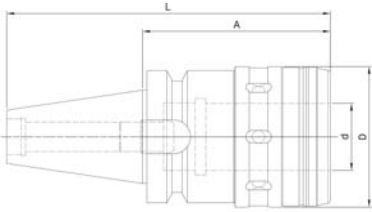
整体式钻头刀柄



ALSHA
CUTTINGTOOLS
BT JIS B 6339

尾端锥柄	型号	d	D1	L	A	重量kg
BT30	BT30-APU8-75	0.5-8.0	36	123.4	75	0.8
	BT30-APU13-90	1-13	50	138.4	90	1.2
BT40	BT40-APU8-080	0.5-8	36	145.4	80	1.3
	BT40-APU13-95	1-13	50	160.4	95	1.8
	BT40-APU16-110	3-16	57	175.4	110	2.3
BT50	BT50-APU13-110	1-13	50	211.8	110	4.4
	BT50-APU16-110	3-16	57	211.8	110	4.7

PMC强力夹头刀柄



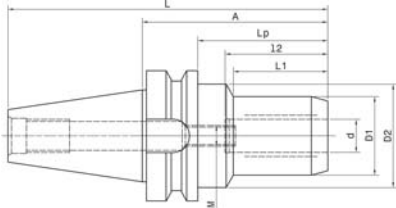
BT JIS B 6339

尾端锥柄	型号	夹头规格	d	D	L	A	重量kg
BT30	BT30-PMC20-80	C20	20	54	128.4	80	3.9
BT40	BT40-PMC20-80	C20	20	54	145.4	80	4.3
	BT40-PMC32-105	C32	32	74	170.4	105	4.2
BT50	BT50-PMC32-105	C32	32	74	206.8	105	5.3
	BT50-PMC42-115	C42	42	87	216.8	115	5.9

关于强力变径套，请参见第45页，变径套和扳手需单独订购。

BT JIS 型刀柄

大端面铣刀柄-ISO 3937

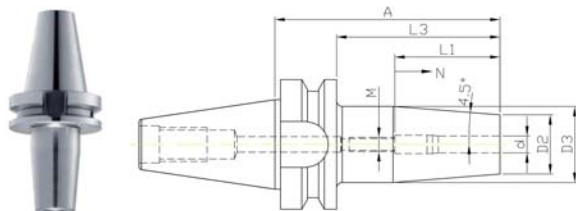


ALSHA
CUTTINGTOOLS
BT JIS B6339

尾端锥柄	型号	刀柄和夹头*规格	d	L	A	LP	L1	L2	D1	D2	M	重量kg
BT30	BT30-HE06-75		6	123.4	75	53	40	28	26	45	M5X0.8	0.8
	BT30-HE08-75		8	123.4	75	53	41	28	28	45	M6X1	0.8
	BT30-HE10-75		10	123.4	75	53	43	33	30	45	M8X1	0.8
	BT30-HE12-75		12	123.4	75	53	43	38	32	48	M10X1	1
	BT30-HE16-85		16	133.4	85	63	47	43	38	50	M12X1	1
	BT30-HE20-85	HE20	20	133.4	85	63	48	43	42	55	M16X1	1
BT40	BT40-HE06-90		6	155.4	90	63	43	28	26	45	M5X0.8	1.3
	BT40-HE08-90		8	155.4	90	63	43	28	28	46	M6X1	1.3
	BT40-HE10-90		10	155.4	90	63	43	33	30	45	M8X1	1.35
	BT40-HE12-90		12	155.4	90	63	43	38	32	48	M10X1	1.5
	BT40-HE16-90		16	155.4	90	63	47	43	38	50	M12X1	1.5
	BT40-HE20-90	HE20	20	155.4	90	63	47	43	42	55	M16X1	1.6
	BT40-HE25-90		25	155.4	90	63	-	52	-	63	M16X1	1.6
	BT40-HE32-90		32	155.4	90	63	-	56	-	72	M16X1	1.8
BT50	BT50-HE06-105		6	206.8	105	67	47	28	26	45	M5X0.8	3.75
	BT50-HE08-105		8	206.8	105	67	47	28	28	45	M6X1	3.75
	BT50-HE10-105		10	206.8	105	67	47	33	30	45	M8X1	3.9
	BT50-HE12-105		12	206.8	105	67	47	38	32	48	M10X1	3.9
	BT50-HE16-105		16	206.8	105	67	51	43	38	50	M12X1	4.4
	BT50-HE20-105	HE20	20	206.8	105	67	51	43	42	55	M16X1	4.4
	BT50-HE25-105		25	206.8	105	67	-	52	63	-	M16X1	4.4
	BT50-HE32-105		32	206.8	105	67	-	56	72	-	M16X1	4.7

关于HE液压夹头，请参见第50页
HE液压夹头和扳手需单独订购

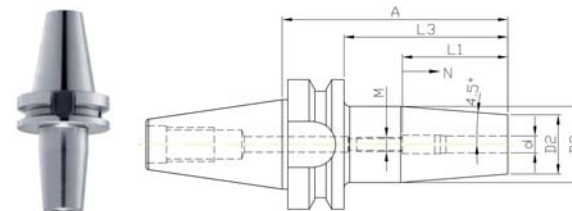
热胀刀柄, DIN ISO7388-2



- 1、G2.5/25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径需H6公差等级

尾端锥形柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BT40	BT40-T03-90	3	90	63	15	20	20	5	M6
	BT40-T04-90	4	90	63	15	20	20	5	M7
	BT40-T05-90	5	90	63	15	20	20	5	M8
	BT40-T06-90	6	90	63	21	27	36	10	M5
	BT40-T08-90	8	90	63	21	27	36	10	M6
	BT40-T10-90	10	90	63	24	32	42	10	M8X1
	BT40-T12-90	12	90	63	24	32	47	10	M10X1
	BT40-T14-90	14	90	63	27	34	47	10	M10X1
	BT40-T16-90	16	90	63	27	34	50	10	M12X1
	BT40-T18-90	18	90	63	33	42	50	10	M12X1
	BT40-T20-90	20	90	63	33	42	52	10	M16X1
	BT40-T25-100	25	100	73	44	53	58	10	M16X1
	BT40-T06-120	6	120	93	21	27	36	10	M5
	BT40-T08-120	8	120	93	21	27	36	10	M6
	BT40-T10-120	10	120	93	24	32	42	10	M8X1
	BT40-T12-120	12	120	93	24	32	47	10	M10X1
	BT40-T14-120	14	120	93	27	34	47	10	M10X1
	BT40-T16-120	16	120	93	27	34	50	10	M12X1
	BT40-T18-120	18	120	93	33	42	50	10	M12X1
	BT40-T20-120	20	120	93	33	42	52	10	M16X1
	BT40-T25-120	25	120	93	44	53	58	10	M16X1
	BT40-T06-160	6	160	133	21	27	36	10	M5
	BT40-T08-160	8	160	133	21	27	36	10	M6
	BT40-T10-160	10	160	133	24	32	42	10	M8X1
	BT40-T12-160	12	160	133	24	32	47	10	M10X1
	BT40-T14-160	14	160	133	27	34	47	10	M10X1
	BT40-T16-160	16	160	133	27	34	50	10	M12X1
	BT40-T18-160	18	160	133	33	42	50	10	M12X1
	BT40-T20-160	20	160	133	33	42	52	10	M16X1
	BT40-T25-160	25	160	133	44	53	58	10	M16X1
	BT40-T06-200	6	200	173	21	27	36	10	M5
	BT40-T08-200	8	200	173	21	27	36	10	M6
	BT40-T10-200	10	200	173	24	32	42	10	M8X1
BT40-T12-200	12	200	173	24	32	47	10	M10X1	
BT40-T14-200	14	200	173	27	34	47	10	M10X1	
BT40-T16-200	16	200	173	27	34	50	10	M12X1	

热胀刀柄, DIN ISO7388-2



- 1、G2.5/25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径需H6公差等级

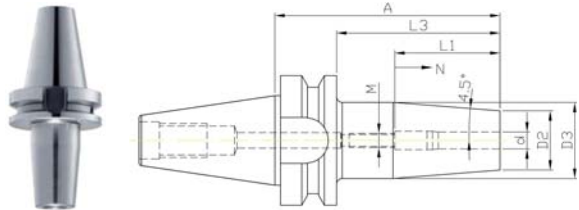
尾端锥柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BT40	BT40-T18-200	18	200	173	33	42	50	10	M12X1
	BT40-T20-200	20	200	173	33	42	52	10	M16X1
	BT40-T25-200	25	200	173	44	53	58	10	M16X1
BT50	BT50-T06-100	6	100	62	21	27	36	10	M5
	BT50-T08-100	8	100	62	21	27	36	10	M6
	BT50-T10-100	10	100	62	24	32	42	10	M8X1
	BT50-T12-100	12	100	62	24	32	47	10	M10X1
	BT50-T14-100	14	100	62	27	34	47	10	M10X1
	BT50-T16-100	16	100	62	27	34	50	10	M12X1
	BT50-T18-100	18	100	62	33	42	50	10	M12X1
	BT50-T20-100	20	100	62	33	42	52	10	M16X1
	BT50-T25-110	25	110	72	44	53	58	10	M16X1
	BT50-T32-110	32	110	72	44	53	62	10	M16X1
	BT50-T06-130	6	130	92	21	27	36	10	M5
	BT50-T08-130	8	130	92	21	27	36	10	M6
	BT50-T10-130	10	130	92	24	32	42	10	M8X1
	BT50-T12-130	12	130	92	24	32	47	10	M10X1
	BT50-T14-130	14	130	92	27	34	47	10	M10X1
	BT50-T16-130	16	130	92	27	34	50	10	M12X1
	BT50-T18-130	18	130	92	33	42	50	10	M12X1
	BT50-T20-130	20	130	92	33	42	52	10	M16X1
	BT50-T25-130	25	130	92	44	53	58	10	M16X1
	BT50-T32-130	32	130	92	44	53	62	10	M16X1
	BT50-T06-160	6	160	122	21	27	36	10	M5
	BT50-T08-160	8	160	122	21	27	36	10	M6
	BT50-T10-160	10	160	122	24	32	42	10	M8X1
	BT50-T12-160	12	160	122	24	32	47	10	M10X1
	BT50-T14-160	14	160	122	27	34	47	10	M10X1
	BT50-T16-160	16	160	122	27	34	50	10	M12X1
	BT50-T18-160	18	160	122	33	42	50	10	M12X1
	BT50-T20-160	20	160	122	33	42	52	10	M16X1
	BT50-T25-160	25	160	122	44	53	58	10	M16X1
	BT50-T32-160	32	160	122	44	53	62	10	M16X1

BT JIS 型刀柄



热胀刀柄，DIN ISO7388-2

- 1、G2.5/25000r动平衡
- 2、最大跳动3um
- 3、夹持柄径需H6公差等级

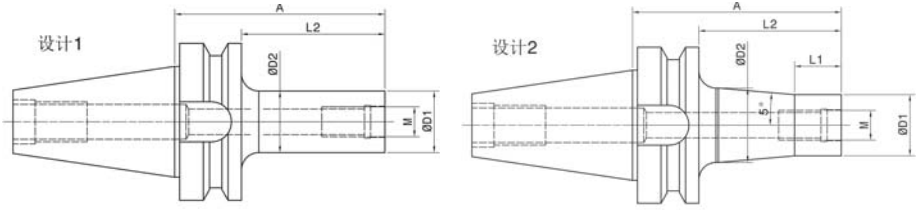


尾端锥柄	型号	d	A	L3	D2	D3	L1	N	M
BT50	BT50-T06-200	6	200	162	21	27	36	10	M5
	BT50-T08-200	8	200	162	21	27	36	10	M6
	BT50-T10-200	10	200	162	24	32	42	10	M8X1
	BT50-T12-200	12	200	162	24	32	47	10	M10X1
	BT50-T14-200	14	200	162	27	34	47	10	M10X1
	BT50-T16-200	16	200	162	27	34	50	10	M12X1
	BT50-T18-200	18	200	162	33	42	50	10	M12X1
	BT50-T20-200	20	200	162	33	42	52	10	M16X1
	BT50-T25-200	25	200	162	44	53	58	10	M16X1
	BT50-T32-200	32	200	162	44	53	62	10	M16X1

BT JIS 型刀柄

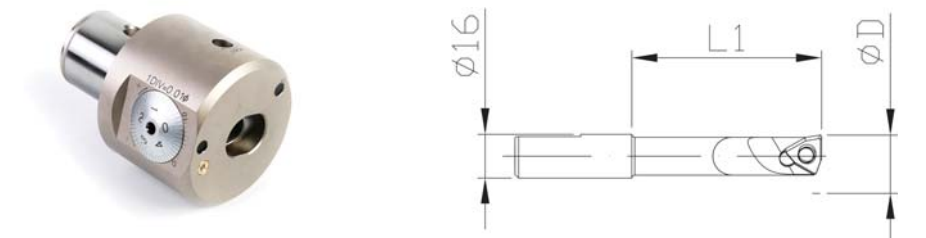


锁牙式刀柄



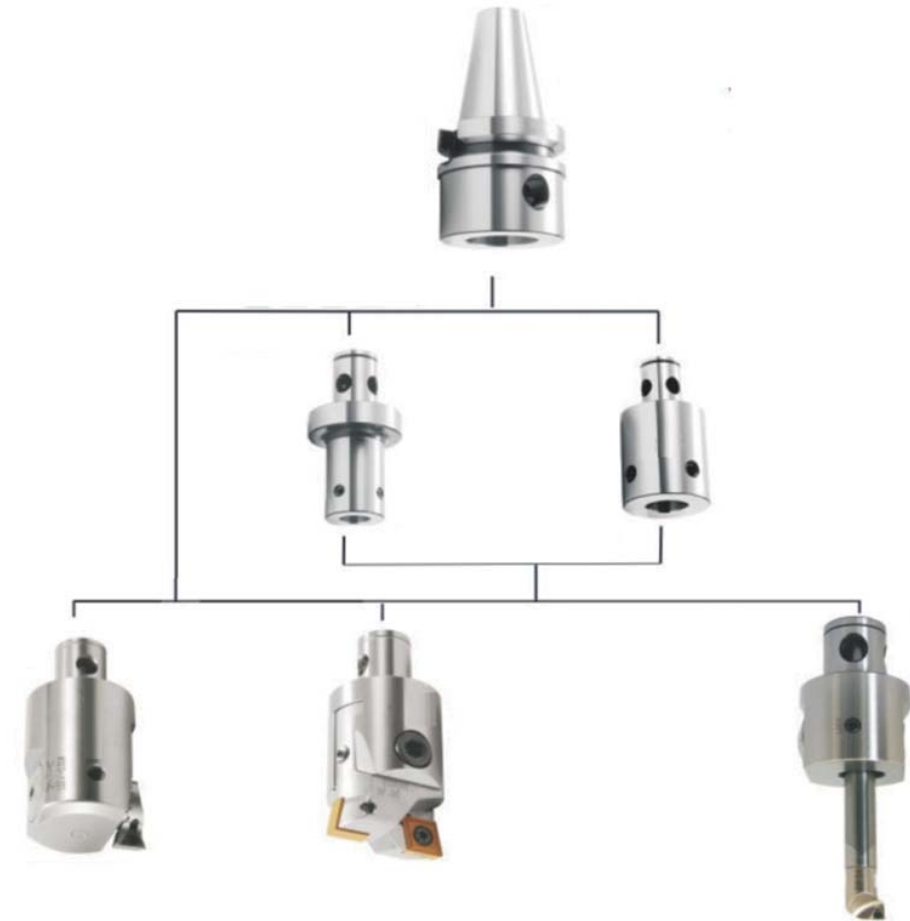
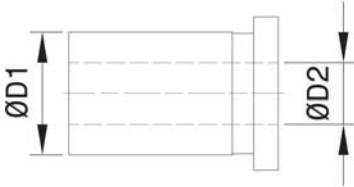
尾端锥柄	型号	M	D1	D2	A	L1	L2	设计
BT40	BT40-M8-60	M8	15	15.4	60	-	33	1
	BT40-M8-110	M8	15	15.4	110	-	83	1
	BT40-M10-60	M10	19	19	60	-	33	1
	BT40-M10-110	M10	19	19	110	-	83	1
	BT40-M12-60	M12	24	24	60	-	33	1
	BT40-M12-110	M12	24	24	110	-	83	1
	BT40-M16-60	M16	29	29	60	-	33	1
	BT40-M16-110	M16	29	29	110	-	83	1
BT40	BT40-TM8-110	M8	15	27	110	12	83	2
	BT40-TM8-150	M8	15	34	150	12	123	2
	BT40-TM10-110	M10	19	29	110	12	83	2
	BT40-TM10-150	M10	19	34	150	12	123	2
	BT40-TM12-110	M12	24	36	110	12	83	2
	BT40-TM12-150	M12	24	38	150	12	123	2
	BT40-TM16-110	M16	29	38	110	12	83	2
BT50	BT50-M8-60	M8	15	15.4	60	-	22	1
	BT50-M8-110	M8	15	15.4	110	-	72	1
	BT50-M10-60	M10	19	19	60	-	22	1
	BT50-M10-110	M10	19	19	110	-	72	1
	BT50-M12-60	M12	24	24	60	-	22	1
	BT50-M12-110	M12	24	24	110	-	72	1
	BT50-M16-60	M16	29	29	60	-	22	1
	BT50-M16-110	M16	29	29	110	-	72	1
	BT50-TM8-110	M8	15	24	110	12	72	2
	BT50-TM8-150	M8	15	31	150	12	112	2
	BT50-TM8-200	M8	15	40	200	12	162	2
	BT50-TM10-110	M10	19	26	110	12	72	2
	BT50-TM10-150	M10	19	32	150	12	112	2
	BT50-TM10-200	M10	19	39	200	12	162	2
	BT50-M12-110	M12	24	31	110	12	72	2
	BT50-M12-150	M12	24	37	150	12	112	2
	BT50-M12-200	M12	24	44	200	12	162	2
	BT50-M16-110	M16	29	36	110	12	72	2
	BT50-M16-150	M16	29	42	150	12	112	2
	BT50-M16-200	M16	29	49	200	12	162	2
	BT50-M16-250	M16	29	56	250	12	212	2

小径精镗刀



Mini Boring					
接口规格	镗头型号	加工范围D	镗杆型号	有效长度L1	刀片型号
G6	ABF16-G5	6-9	F1606-24	24	TBGT0601...
		8-11	F1608-28	32	TBGT0601...
		10-13	F1610-40	40	TBGT0601...
		12-17	F1612-53	53	TP.0902...
		16-21	F1616-68	68	TP.0902...
		20-26	F1620-83	83	TP.1103...
		24-31	F1624-90	90	TP.1103...
		30-40	F1630-90	90	TP.1103...
		40-50	F1640-90	90	TP.1103...

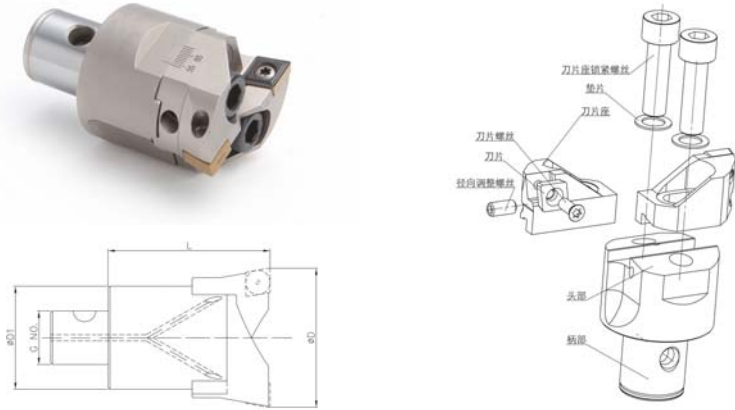
变径套筒		
型号	D1	D2
SD1608	16	8
SD1610	16	10
SD1612	16	12
SD1614	16	14



镗削系统



粗镗头



标准型								
接口规格	镗头型号	刀片座型号	加工范围D	L	D1	刀片型号	调节螺丝	刀片座锁紧螺丝
G1	ABR20-26-G1	RG1-C0690	20-26	32.5	18.7	CC.0602	M3-7LH1.5	SM4T-H3
G2	ABR25-33-G2	RG2-C0690	25-33	35.5	23.5	CC.0602	M3-7LH1.5	SM5-H4
G3	ABR32-42-G3	RG3-C0990	32-42	40	30.5	CC.09T3	M4-8LH2.0	SM6-H5
G4	ABR41-54-G4	RG4-C1290	41-54	47	38.5	CC.1204	M5-10LH2.5	SM8-H6
G5	ABR53-70-G5	RG5-C1290	53-70	57	49.5	CC.1204	M6-12LH3.0	SM10-H8
G6	ABR68-110-G6	RG6-C1290	68-90	71	63	CC.1204	M6-14LH3.0	SM10-H8
		RG65-C1290	88-110				M6-20LH3.0	
G6	ABR98-153-G6	RG7-C1290	98-126	71	63	CC.1204	M8-20LH4.0	SM10-H10
		RG75-C1290	125-153				M8-25LH4.0	
G7	ABR98-153-G7	RG7-C1290	98-126	87	90	CC.1204	M8-20LH4.0	SM10-H10
		RG75-C1290	125-153				M8-25LH4.0	

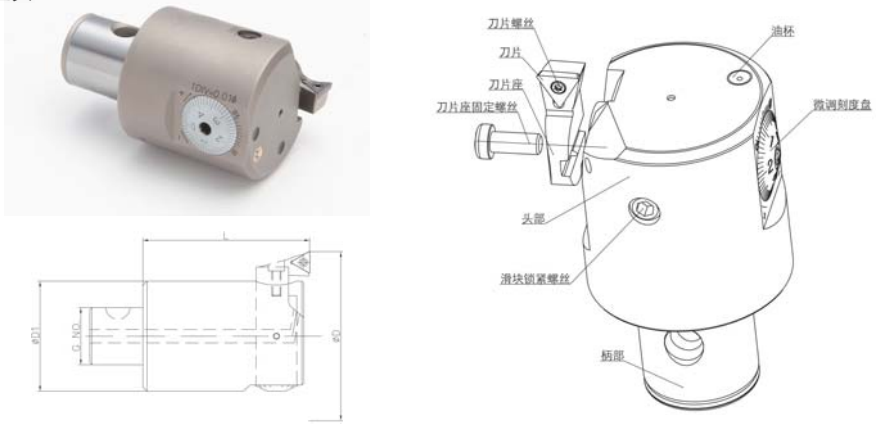
段差型								
接口规格	镗头型号	刀片座型号	加工范围D	L	D1	刀片型号	调节螺丝	刀片座锁紧螺丝
G1	ABR20-26-G1	SRG1-C0690	20-26	32.5	18.7	CC.0602	M3-7LH1.5	SM4T-H3
G2	ABR25-33-G2	SRG2-C0690	25-33	35.5	23.5	CC.0602	M3-7LH1.5	SM5-H4
G3	ABR32-42-G3	SRG3-C0990	32-42	40	30.5	CC.09T3	M4-8LH2.0	SM6-H5
G4	ABR41-54-G4	SRG4-C1290	41-54	47	38.5	CC.1204	M5-10LH2.5	SM8-H6
G5	ABR53-70-G5	SRG5-C1290	53-70	57	49.5	CC.1204	M6-12LH3.0	SM10-H8
G6	ABR68-110-G6	SRG6-C1290	68-90	71	63	CC.1204	M6-14LH3.0	SM10-H8
		SRG65-C1290	88-110				M6-20LH3.0	
G6	ABR98-153-G6	SRG7-C1290	98-126	71	63	CC.1204	M8-20LH4.0	SM10-H10
		SRG75-C1290	125-153				M8-25LH4.0	
G7	ABR98-153-G7	SRG7-C1290	98-126	87	90	CC.1204	M8-20LH4.0	SM10-H10
		SRG75-C1290	125-153				M8-25LH4.0	

- 1、刀片需要单独订购。
- 2、刀片座需单独订购。
- 3、段差型镗削需要选购一个标准型刀座和一个段差型刀座。

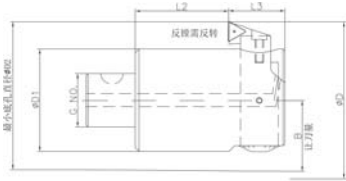
镗削系统



精镗头



正镗 Boring								
接口规格	镗头型号	刀片座型号	加工范围D	L	D1	刀片型号	刀片座锁紧螺丝	微调机构锁紧螺丝
G1	ABF20-26-G1	FG1-T08	20-26	32.5	19	TP.0802	FM305	FS404-H2.0
G2	ABF25-33-G2	FG2-T08	25-33	35.5	24	TP.0802	FM306	FS406-H2.0
G3	ABF32-42-G3	FG3-T08	32-42	40	31	TP.0802	FM408	FS508-H2.5
G4	ABF41-54-G4	FG4-T11	41-54	47	40	TC.1102	FM510	FS610-H3.0
G5	ABF53-70-G5	FG5-T11	53-70	57	50	TC.1102	FM512	FS812-H4.0
G6	ABF68-100-G6	FG6-T11	68-100	71	64	TC.1102	FM812	FS1015-H5.0
G6	ABF100-153-G6	FG6-T11	100-153	71	93	TC.1102	FM820	FS1015-H5.0
G7	ABF100-153-G7	FG6-T11	100-153	87	90	TC.1102	FM820	FS1015-H5.0

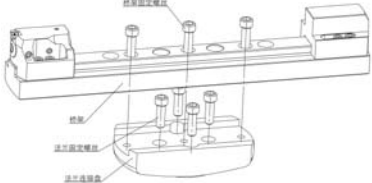
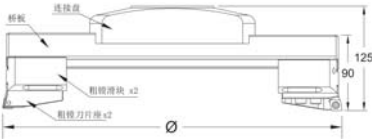
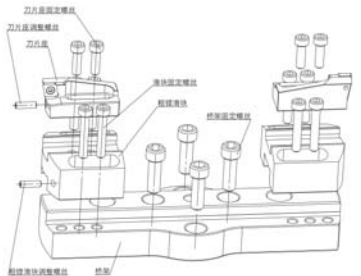


反镗 Counter Boring								
接口规格	镗头型号	刀片座型号	加工范围D	L2	L3	B	最小底孔直径D2	适配刀片型号
G1	ABF20-26-G1	FG1C-T08	30-36	10.5	20	10	10+反镗孔半径	TP.08...
G2	ABF25-33-G2	FG2B-T08	36-40	11.5	21.5	12.5	12.5+反镗孔半径	TP.08...
		FG2C-T08	39-47					TP.08...
G3	ABF32-42-G3	FG3B-T08	46-51	10	27	16	16+反镗孔半径	TP.08...
		FG3C-T08	50-60					TP.08...
G4	ABF41-54-G4	FG4B-T11	53-63	12	31	20	20+反镗孔半径	TC.1102...
		FG4C-T11	61-74					TC.1102...
G5	ABF53-70-G5	FG5B-T11	65-82	15	37	25.5	25.5+反镗孔半径	TC.1102...
		FG5C-T11	78-95					TC.1102...
G6	ABF68-100-G6	FG6B-T11	94-126	23	44	32.5	32.5+反镗孔半径	TC.1102...
		FG6C-T11	118-150					TC.1102...
G7	ABF100-153-G7	FG6B-T11	126-179	39	44	46.5	46.5+反镗孔半径	TC.1102...
		FG6C-T11	150-203					TC.1102...

- 刀片需要单独订货。
精镗头附带正镗刀片座。

镗削系统

桥式粗镗刀

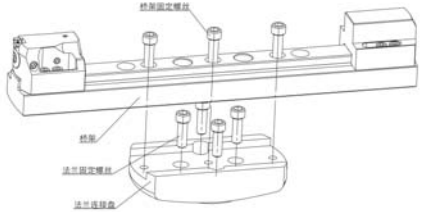
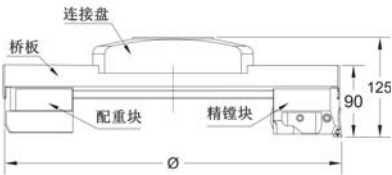
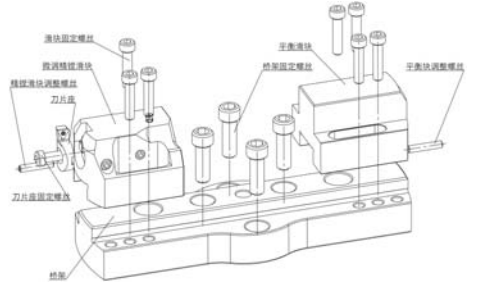


加工范围	钢制桥板							
	(粗镗)组合型号	组合重量kg	桥板	桥板重量kg	连接盘	粗镗块	刀片座	刀片型号
150-210	ALBR150	5.5	L150	2.5	-	BR150 (0.9kg/个)	BR150-C1290 (0.3kg/个)	CC..1204...
210-290	ALBR210	6.7	L210	3.7	-			
290-370	ALBR290	8.1	L290	5.1	-			
370-450	ALBR370	9.8	L370	6.8	-			
450-530	ALBR450	11.4	L450	8.4	-			
530-610	ALBR530	17.2	L530	9.5	SMF40-200 (4.7kg)			
610-690	ALBR610	18.7	L610	11.0				
690-770	ALBR690	20.4	L690	12.7				
770-850	ALBR770	22.7	L770	15.0				

加工范围	铝制桥板							
	(粗镗)组合型号	组合重量kg	桥板	桥板重量kg	连接盘	粗镗块	刀片座	刀片型号
150-210	ALBR150AL	3.9	L150AL	0.9	-	BR150 (0.9kg/个)	BR150-C1290 (0.3kg/个)	CC..1204...
210-290	ALBR210AL	4.3	L210AL	1.3	-			
290-370	ALBR290AL	5.0	L290AL	2.0	-			
370-450	ALBR370AL	5.5	L370AL	2.5	-			
450-530	ALBR450AL	6.0	L450AL	3.0	-			
530-610	ALBR530AL	11.2	L530AL	3.5	SMF40-200 (4.7kg)			
610-690	ALBR610AL	12.0	L610AL	4.3				
690-770	ALBR690AL	13.2	L690AL	5.5				
770-850	ALBR770AL	13.9	L770AL	6.2				

镗削系统

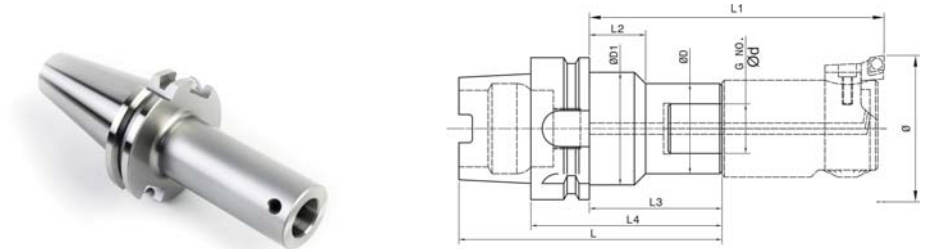
桥式精镗刀



加工范围	钢制桥板				连接盘	配置块	精镗块	刀片座	刀片型号
	(精镗)组合型号	组合重量kg	桥板	桥板重量kg					
150-210	ALBF150	6.2	L150	2.5	-	BM150 (1.6kg)	BF150 (1.6kg/个)	FG6-T11	TC..1102...
210-290	ALBF210	7.5	L210	3.7	-				
290-370	ALBF290	8.5	L290	5.1	-				
370-450	ALBF370	10.2	L370	6.8	-				
450-530	ALBF450	11.6	L450	8.4	-				
530-610	ALBF530	17.5	L530	9.5	SMF40-200 (4.7kg)				
610-690	ALBF610	19.0	L610	11.0					
690-770	ALBF690	20.8	L690	12.7					
770-850	ALBF770	23.0	L770	15.0					

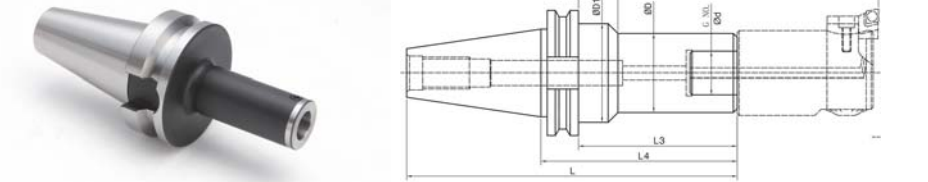
加工范围	铝制桥板								
	(精镗)组合型号	组合重量kg	桥板	桥板重量kg	连接盘	配置块	精镗块	刀片座	刀片型号
150-210	ALBF150AL	4.6	L150AL	0.9	-	BM150 (1.6kg)	BF150 (1.6kg/个)	FG6-T11	TC..1102...
210-290	ALBF210AL	5.1	L210AL	1.3	-				
290-370	ALBF290AL	5.5	L290AL	2.0	-				
370-450	ALBF370AL	5.9	L370AL	2.5	-				
450-530	ALBF450AL	6.2	L450AL	3.0	-				
530-610	ALBF530AL	11.5	L530AL	3.5	SMF40-200 (4.7kg)				
610-690	ALBF610AL	12.3	L610AL	4.3					
690-770	ALBF690AL	13.6	L690AL	5.5					
770-850	ALBF770AL	14.2	L770AL	6.2					

DIN69871 (DIN/SK/CAT)



型号	接口规格		尺寸 mm							重量kg (不含镗头)
	G NO.	d	D1	D	L1	L2	L3	L4	L	
SK40-G1-75	G1	11	19	19	88	0	56	75	143.4	0.8
SK40-G2-85	G2	14	24	24	101	0	66	85	153.4	1.05
SK40-G3-95	G3	18	31	31	115	0	76	95	163.4	1
SK40-G3-125	G3	18	31	31	145	0	106	125	193.4	1.3
SK40-G4-85	G4	22	39	39	112	0	66	85	153.4	1.2
SK40-G4-130	G4	22	39	39	157	0	111	130	198.4	1.8
SK40-G5-75	G5	28	50	50	112	0	56	75	143.4	1.2
SK40-G5-125	G5	28	50	50	162	0	106	125	193.4	2.3
SK40-G6-65	G6	36	64	64	116	0	46	65	133.4	1.25
SK40-G6-115	G6	36	64	64	166	0	96	115	183.4	2.65
SK40-G6-165	G6	36	64	64	216	0	146	165	233.4	3.85
SK50-G1-115	G1	11	31	19	128	53	96	115	216.75	3.2
SK50-G2-110	G2	14	24	24	126	0	91	110	211.75	3.2
SK50-G3-90	G3	18	39	39	110	0	71	90	191.75	3.2
SK50-G3-125	G3	18	39	39	145	0	106	125	226.75	3.4
SK50-G4-115	G4	22	40	40	142	0	96	115	216.75	3.8
SK50-G4-145	G4	22	40	40	172	0	126	145	246.75	4
SK50-G5-105	G5	28	50	50	142	0	86	105	206.75	3.9
SK50-G5-150	G5	28	50	50	187	0	131	150	251.75	4.5
SK50-G6-95	G6	36	64	64	146	0	76	95	196.75	4
SK50-G6-170	G6	36	64	64	221	0	151	170	271.75	5.8

BT JIS B 6339

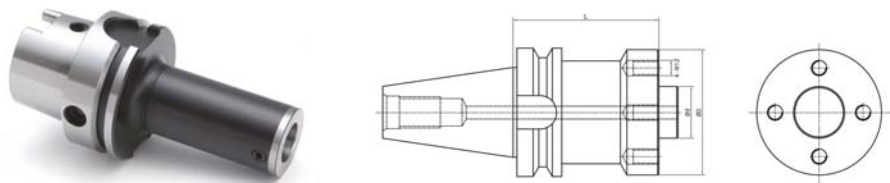


型号	接口规格		尺寸 mm							重量kg (不含镗头)
	G NO.	d	D1	D	L1	L2	L3	L4	L	
BT30-G1-70	G1	11	19	19	80	0	48	70	118.4	0.5
BT30-G2-80	G2	14	24	24	93	0	58	80	128.4	0.6
BT30-G3-80	G3	18	31	31	98	0	58	80	128.4	0.7
BT30-G4-70	G4	22	39	39	95	0	48	70	118.4	0.8
BT30-G5-70	G5	28	50	50	105	0	48	70	118.4	0.8
BT30-G6-70	G6	36	64	64	119	0	48	70	118.4	1.2
BT40-G1-75	G1	11	19	19	80	0	48	75	140.4	1
BT40-G1-105	G1	11	19	19	110	0	78	105	170.4	1.2
BT40-G2-85	G2	14	24	24	93	0	58	85	150.4	1.1
BT40-G2-115	G2	14	24	24	123	0	88	115	180.4	1.4
BT40-G3-95	G3	18	31	31	108	0	68	95	160.4	1.2
BT40-G3-125	G3	18	31	31	138	0	98	125	190.4	1.5
BT40-G4-85	G4	22	39	39	105	0	58	85	150.4	1.3
BT40-G4-130	G4	22	39	39	150	0	103	130	195.4	1.9
BT40-G4-175	G4	22	39	39	195	0	148	175	240.4	2.2
BT40-G5-50	G5	28	50	50	80	0	23	50	115.4	1.2
BT40-G5-75	G5	28	50	50	105	0	48	75	140.4	1.3
BT40-G5-125	G5	28	50	50	155	0	98	125	190.4	2.4
BT40-G5-175	G5	28	50	50	205	0	148	175	240.4	3
BT40-G6-65	G6	36	64	64	109	0	38	65	130.4	1.3
BT40-G6-115	G6	36	64	64	159	0	88	115	180.4	2.7
BT40-G6-165	G6	36	64	64	209	0	138	165	230.4	3.9
BT50-G1-115	G1	11	31	19	110	35	77	115	216.8	4
BT50-G2-85	G2	14	24	24	82	0	47	85	186.8	3.8
BT50-G2-110	G2	14	24	24	107	0	72	110	211.8	3.9
BT50-G3-90	G3	18	31	31	92	0	52	90	191.8	3.9
BT50-G3-125	G3	18	31	31	127	0	87	125	226.8	4.1
BT50-G4-115	G4	22	39	39	124	0	77	115	216.8	4.3
BT50-G4-145	G4	22	39	39	154	0	107	145	246.8	4.5
BT50-G4-175	G4	22	39	39	184	0	137	175	276.8	4.8
BT50-G5-65	G5	28	50	50	84	0	27	65	166.8	3.85
BT50-G5-105	G5	28	50	50	124	0	67	105	206.8	4.5
BT50-G5-150	G5	28	50	50	169	0	112	150	251.8	5.1
BT50-G5-180	G5	28	50	50	199	0	142	180	281.8	5.5
BT50-G5-240	G5	28	50	50	259	0	202	240	341.8	6.2
BT50-G6-95	G6	36	64	64	128	0	57	95	196.8	4.5
BT50-G6-170	G6	36	64	64	203	0	132	170	271.8	6.3
BT50-G6-230	G6	36	64	64	263	0	192	230	331.8	7.7
BT50-G6-290	G6	36	64	64	323	0	252	290	391.8	9
BT50-G7-170	G7	46	90	90	203	0	132	170	271.8	6.1
BT50-G7-230	G7	46	90	90	263	0	192	230	331.8	11.8
BT50-G7-290	G7	46	90	90	323	0	252	290	391.8	14.6
BT50-G7-350	G7	46	90	90	383	0	312	350	451.8	17.45

镗削系统



HSK-A ISO 12164-1

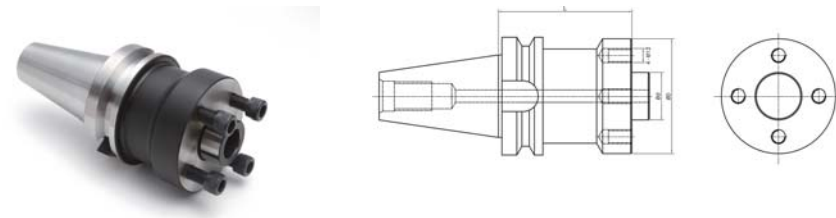


型号	接口规格		尺寸 mm							重量 kg (不含镗头)
	G NO.	d	D1	D	L1	L2	L3	L4	L	
HSKA63-G1-75	1	11	19	19	81	0	49	75	78.0	0.9
HSKA63-G1-100	1	11	19	19	106	0	74	100	103.0	1.3
HSKA63-G2-85	2	14	24	24	94	0	59	85	88.0	1.7
HSKA63-G2-100	2	14	24	24	109	0	74	100	103.0	2.2
HSKA63-G3-95	3	18	31	31	109	0	69	95	98.0	2.3
HSKA63-G3-125	3	18	31	31	139	0	99	125	128.0	2.6
HSKA63-G4-85	4	22	39	39	106	0	59	85	88.0	2.1
HSKA63-G4-130	4	22	39	39	151	0	104	130	133.0	2.7
HSKA63-G5-75	5	28	50	50	106	0	49	75	78.0	2.3
HSKA63-G5-135	5	28	50	50	166	0	109	135	138.0	2.8
HSKA63-G6-75	6	36	55	64	120	30	49	75	78.0	2.3
HSKA63-G6-115	6	36	55	64	160	30	89	115	118.0	2.8
HSKA63-G6-165	6	36	55	64	210	30	139	165	168.0	3.1
HSKA100-G1-105	1	11	31	19	75	33	76	105	155.0	2.6
HSKA100-G2-115	2	14	24	24	121	0	86	115	165.0	2.7
HSKA100-G3-125	3	18	31	31	136	0	96	125	175.0	2.9
HSKA100-G4-120	4	22	39	39	138	0	91	120	170.0	3.1
HSKA100-G4-180	4	22	39	39	198	0	151	180	230.0	3.7
HSKA100-G5-110	5	28	50	50	138	0	81	110	160.0	3.5
HSKA100-G5-185	5	28	50	50	213	0	156	185	235.0	4.6
HSKA100-G6-95	6	36	64	64	137	0	66	95	145.0	3.6
HSKA100-G6-170	6	36	64	64	212	0	141	170	220.0	5.5
HSKA100-G6-230	6	36	64	64	272	0	201	230	280.0	7.1

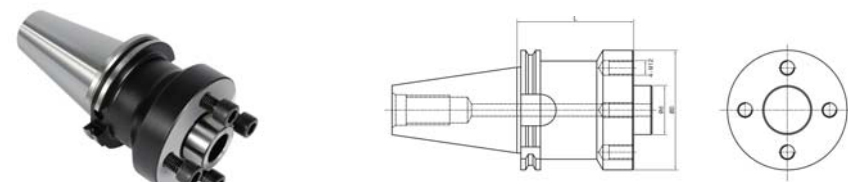
镗削系统



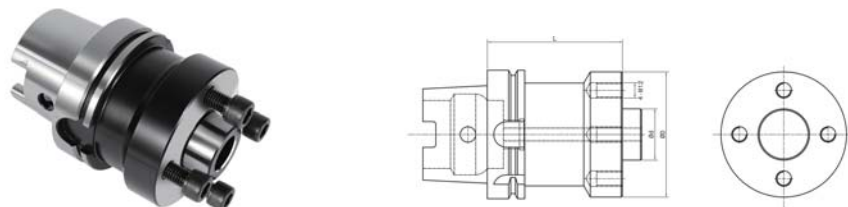
桥式镗刀基础柄 BT SK HSK



型号	尺寸 mm				重量 kg (不含镗头)
	d	D	L	锁紧螺丝	
BT40-L40-70	40	100	70	M12X35	2.8
BT50-L40-100	40	100	100	M12X35	6.1
BT50-L40-150	40	100	150	M12X35	7.9
BT50-L40-200	40	100	200	M12X35	9.7
BT50-L40-250	40	100	250	M12X35	10.9
BT50-L40-300	40	100	300	M12X35	12.5



型号	尺寸 mm				重量 kg (不含镗头)
	d	D	L	锁紧螺丝	
SK50-L40-80	40	100	80	M12X35	5.1
SK50-L40-150	40	100	150	M12X35	7.3
SK50-L40-200	40	100	200	M12X35	9.4

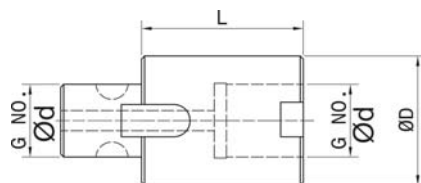


型号	尺寸 mm				重量 kg (不含镗头)
	d	D	L	锁紧螺丝	
HSKA100-L40-80	40	100	80	M12X35	5.1
HSKA100-L40-150	40	100	150	M12X35	7.3
HSKA100-L40-200	40	100	200	M12X35	9.3

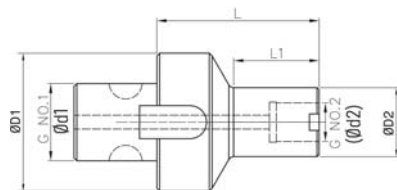
镗削系统



延长杆



型号	尺寸 mm				重量kg
	G NO.	d	D	L	
G11-30	1	11	19	30	0.07
G22-30	2	14	24	30	0.1
G33-30	3	18	31	30	0.15
G44-45	4	22	39	45	0.4
G44-60	4	22	39	60	0.53
G55-60	5	28	50	60	0.8
G55-90	5	28	50	90	1.25
G66-60	6	36	64	60	1.4
G66-100	6	36	64	100	2.33

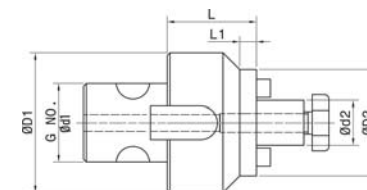


型号	接口规格				尺寸 mm				重量kg
	G NO.1	d1	G NO.2	d2	D1	D2	L	L1	
G21-36	2	14	1	11	24	19	36	30	0.1
G31-41	3	18	1	11	31	19	41	30	0.15
G32-37	3	18	2	14	31	24	37	25	0.15
G41-58	4	22	1	11	39	19	58	40	0.3
G42-50	4	22	2	14	39	24	50	36	0.3
G43-50	4	22	3	18	39	31	50	37	0.35
G51-60	5	28	1	11	50	19	60	40	0.45
G52-54	5	28	2	14	50	24	54	35	0.45
G52-75	5	28	2	14	50	24	75	55	0.47
G53-47	5	28	3	18	50	31	47	29	0.5
G53-75	5	28	3	18	50	31	75	55	0.57
G54-42	5	28	4	22	50	39	42	25	0.5
G54-75	5	28	4	22	50	39	75	55	0.66
G61-70	6	36	1	11	64	19	70	40	0.9
G62-63	6	36	2	14	64	24	63	45	0.7
G62-90	6	36	2	14	64	24	90	72	0.72
G63-56	6	36	3	18	64	31	56	39	0.75
G63-90	6	36	3	18	64	31	90	73	0.88
G64-51	6	36	4	22	64	39	51	35	0.85
G64-90	6	36	4	22	64	39	90	75	1.08
G65-41	6	36	5	28	64	50	41	25	0.85
G65-90	6	36	5	28	64	50	90	74	1.45
G76-60	7	46	6	36	90	64	60	25	2.3

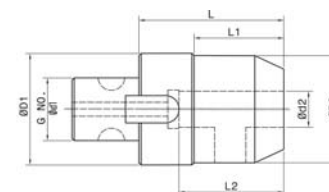
镗削系统



延长杆-SM 面铣刀柄



型号	接口规格			尺寸 mm				重量kg
	G NO.1	d1	d2	D1	D2	L	L1	
G3-SM16-20	3	18	16	31	31	20	0	0.2
G4-SM16-25	4	22	16	39	39	25	0	0.3
G4-SM22-25	4	22	22	39	48	25	19	0.4
G5-SM16-32	5	28	16	50	39	32	6	0.6
G5-SM22-32	5	28	22	50	48	32	6	0.7
G5-SM27-32	5	28	27	50	60	32	24	0.9
G6-SM22-40	6	36	22	64	48	40	8	1.2
G6-SM22-120	6	36	22	64	48	120	80	2.4
G6-SM27-40	6	36	27	64	60	40	8	1.3
G6-SM27-120	6	36	27	64	60	120	80	3.0
G6-SM32-40	6	36	32	64	78	40	14	1.6
G7-SM27-40	7	46	27	90	60	40	8	2.0
G7-SM32-40	7	46	32	90	78	40	8	2.6



型号	接口规格			尺寸 mm						重量kg
	G NO.1	d1	d2	D1	D2	L	L1	L2	侧固螺丝数量	
G5-EM16-65	5	28	16	50	50	65	45	46	1	0.9
G5-EM20-65	5	28	20	50	52	65	45	48	1	1.0
G6-EM16-65	6	36	16	64	50	65	39	46	1	1.4
G6-EM20-65	6	36	20	64	52	65	39	48	1	1.4
G6-EM25-80	6	36	25	64	63	80	54	54	2	2.0
G6-EM32-80	6	36	32	64	72	80	54	58	2	2.2
G7-EM40-100	7	46	40	90	80	100	74	68	2	4.0



型号	接口规格			尺寸 mm					重量kg
	G NO.1	d1	ER	D1	D2	D3	L1	L	
G5-ER25-60	5	28	25	50	42	42	60	40	0.7
G5-ER32-75	5	28	32	50	50	50	75	-	0.9
G6-ER25-60	6	36	25	63	42	42	60	34	1.1
G6-ER32-75	6	36	32	63	50	50	75	49	1.3
G6-ER40-85	6	36	40	63	63	63	85	-	1.7



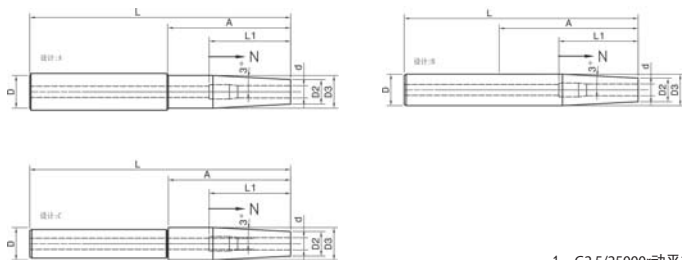
型号	ER	D1	D2	L0	L
C16-ER11-120M	ER11	16	17.5	120	146.5
C16-ER11-130	ER11	16	19	130	156.5
C16-ER16-120M	ER16	16	23.5	120	160
C16-ER16-130	ER16	16	30	130	169.5
C20-ER16-100M	ER16	20	23.5	100	140
C20-ER16-150M	ER16	20	23.5	150	190
C20-ER16-120	ER16	20	30	120	159.5
C20-ER16-180	ER16	20	30	180	219.5
C20-ER20-120M	ER20	20	28	120	165.5
C20-ER20-170M	ER20	20	28	170	215.5
C20-ER20-120	ER20	20	34	120	165.5
C20-ER20-170	ER20	20	34	170	215.5
C20-ER25-120	ER25	20	42	120	172
C20-ER25-170	ER25	20	42	170	222
C20-ER32-100	ER32	20	50	100	161
C25-ER16-120M	ER16	25	23.5	120	160
C25-ER16-170M	ER16	25	23.5	170	210
C25-ER16-130	ER16	25	30	130	169.5
C25-ER16-170	ER16	25	30	170	209.5
C25-ER20-120M	ER20	25	28	120	162
C25-ER20-170M	ER20	25	28	170	212
C25-ER20-130	ER20	25	34	130	172
C25-ER20-170	ER20	25	34	170	212
C25-ER25-120M	ER25	25	35	120	172
C25-ER25-170M	ER25	25	35	170	222
C25-ER25-210M	ER25	25	35	210	262
C25-ER25-130	ER25	25	42	130	182
C25-ER25-170	ER25	25	42	170	222
C32-ER25-130	ER25	32	42	130	177
C32-ER25-170	ER25	32	42	170	217
C32-ER32-80	ER32	32	50	80	138
C32-ER32-130	ER32	32	50	130	188
C32-ER32-170	ER32	32	50	170	228

关于ER夹头，请参见第46页
ER夹头和扳手需单独订购

备件

通用规格	螺母 ER..M	螺母 ER..HS	螺母 ER..B	扳手		
ER11	ER11M	ER..HS	-	ER11-M	ER11-A	
ER16	ER16M	ER..HS	-	ER16-M	ER16-A	
ER20	ER20M	ER..HS	-	ER20-M	ER20-A	
ER25			ER25B			ER25-UM
ER32	-		ER32B			ER32-UM
ER40	-		ER40B			ER40-M

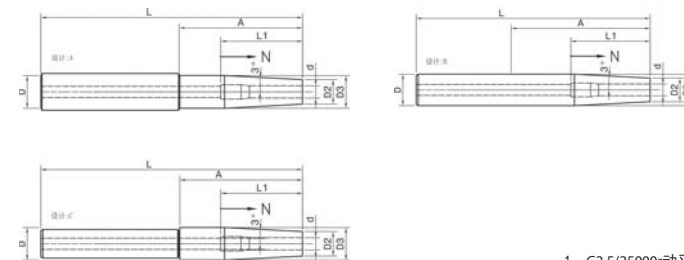
热胀延长杆



- 1、G2.5/25000r动平衡
- 2、最大跳动3um

型号	d	A	D	L	D2	D3	L1	N	最高转速	设计
D12-TF03-110	3	63	12	110	9	11.8	15	5	30000	A
D12-TF04-110	4	63	12	110	10	11.8	15	5	30000	A
D12-TF05-110	5	63	12	110	11	11.8	20	5	30000	A
D12-TF06-110	6	63	12	110	12	17	36	10	30000	C
D12-TF08-110	8	63	12	110	14	19	36	10	30000	C
D16-TF03-110	3	60	16	110	9	13	15	5	30000	A
D16-TF04-110	4	60	16	110	10	14	15	5	30000	A
D16-TF05-110	5	60	16	110	11	15	20	5	30000	A
D16-TF06-110	6	60	16	110	12	15.8	36	10	30000	A
D16-TF08-110	8	60	16	110	14	19	36	10	30000	C
D20-TF03-110	3	58	20	110	9	13	15	5	30000	A
D20-TF04-110	4	58	20	110	10	14	15	5	30000	A
D20-TF05-110	5	58	20	110	11	15	20	5	30000	A
D20-TF06-110	6	58	20	110	12	15.8	36	10	30000	A
D20-TF08-110	8	58	20	110	14	19	36	10	30000	A
D20-TF10-110	10	58	20	110	16	19.8	42	10	30000	A
D20-TF12-110	12	58	20	110	18	19.8	47	10	30000	A
D12-TF03-160	3	113	12	160	9	11.8	20	5	18000	A
D12-TF04-160	4	113	12	160	10	11.8	20	5	18000	A
D16-TF03-160	3	110	16	160	9	13	20	5	18000	A
D16-TF04-160	4	110	16	160	10	14	20	5	18000	A
D16-TF05-160	5	110	16	160	11	15	25	5	18000	A
D20-TF05-160	5	110	20	160	11	15	25	5	18000	A
D20-TF08-160	8	108	20	160	14	19	36	10	18000	A
D25-TF08-160	8	108	25	160	14	19	36	10	18000	A
D25-TF10-160	10	108	25	160	16	21	42	10	18000	A
D25-TF12-160	12	108	25	160	18	23	47	10	18000	A
D25-TF14-160	14	108	25	160	20	24.8	47	10	18000	A
D25-TF16-160	16	108	25	160	22	24.8	50	10	18000	A
D32-TF10-160	10	98	32	160	16	21	42	10	18000	A
D32-TF12-160	12	98	32	160	18	23	47	10	18000	A
D32-TF14-160	14	98	32	160	20	25	47	10	18000	A
D32-TF16-160	16	98	32	160	22	28	50	10	18000	A
D32-TF18-160	18	98	32	160	25	30	50	10	18000	A

热胀延长杆



- 1、G2.5/25000r动平衡
- 2、最大跳动3um

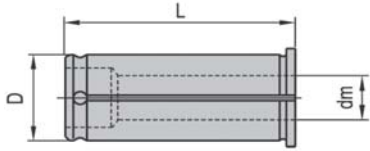
[illegible]

安装附件



MC 强力夹头

周跳精度0.01mm
夹持柄径公差推荐h6
适用于强力夹头刀柄

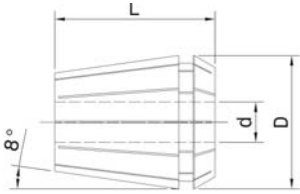


夹头规格	型号	夹持范围dm	L	D
C20	C20-3	3.0	55	20
	C20-4	4.0	55	20
	C20-5	5.0	55	20
	C20-6	6.0	55	20
	C20-8	8.0	55	20
	C20-10	10.0	55	20
	C20-12	12.0	55	20
	C20-14	14.0	55	20
	C20-16	16.0	55	20
C25	C25-4	4.0	60	25
	C25-5	5.0	60	25
	C25-6	6.0	60	25
	C25-8	8.0	60	25
	C25-10	10.0	60	25
	C25-12	12.0	60	25
	C25-14	14.0	60	25
	C25-16	16.0	60	25
	C25-18	18.0	60	25
	C25-20	20.0	60	25
C32	C32-6	6.0	65	32
	C32-8	8.0	65	32
	C32-10	10.0	65	32
	C32-12	12.0	65	32
	C32-14	14.0	65	32
	C32-16	16.0	65	32
	C32-18	18.0	65	32
	C32-20	20.0	65	32
	C32-25	25.0	65	32
C42	C42-6	6.0	70	42
	C42-8	8.0	70	42
	C42-10	10.0	70	42
	C42-12	12.0	70	42
	C42-14	14.0	70	42
	C42-16	16.0	70	42
	C42-18	18.0	70	42
	C42-20	20.0	70	42
	C42-25	25.0	70	42
	C42-32	32.0	70	42

安装附件



ER夹头-DIN6499



夹头规格	普通夹头型号	密封夹头型号*	夹持范围d	D	L	T°
ER11	ER11-3	ER11-3DM	2.5-3.0	11.5	18.5	8°
	ER11-3.5		3.0-3.5	11.5	18.5	8°
	ER11-4	ER11-4DM	3.5-4.0	11.5	18.5	8°
	ER11-4.5		4.0-4.5	11.5	18.5	8°
	ER11-5	ER11-5DM	4.5-5.0	11.5	18.5	8°
	ER11-5.5		5.0-5.5	11.5	18.5	8°
	ER11-6	ER11-6DM	5.5-6.0	11.5	18.5	8°
	ER11-6.5		6.0-6.5	11.5	18.5	8°
	ER11-7	ER11-7DM	6.5-7.0	11.5	18.5	8°
						8°
ER16	ER16-3	ER16-3DM	2.0-3.0	17	27.5	8°
	ER16-4	ER16-4DM	3.0-4.0	17	27.5	8°
	ER16-5	ER16-5DM	4.0-5.0	17	27.5	8°
	ER16-6	ER16-6DM	5.0-6.0	17	27.5	8°
	ER16-7	ER16-7DM	6.0-7.0	17	27.5	8°
	ER16-8	ER16-8DM	7.0-8.0	17	27.5	8°
	ER16-9	ER16-9DM	8.0-9.0	17	27.5	8°
	ER16-10	ER16-10DM	9.0-10.0	17	27.5	8°
ER20	ER20-3	ER20-3DM	2.0-3.0	21	31.5	8°
	ER20-4	ER20-4DM	3.0-4.0	21	31.5	8°
	ER20-5	ER20-5DM	4.0-5.0	21	31.5	8°
	ER20-6	ER20-6DM	5.0-6.0	21	31.5	8°
	ER20-7	ER20-7DM	6.0-7.0	21	31.5	8°
	ER20-8	ER20-8DM	7.0-8.0	21	31.5	8°
	ER20-9	ER20-9DM	8.0-9.0	21	31.5	8°
	ER20-10	ER20-10DM	9.0-10.0	21	31.5	8°
	ER20-11	ER20-11DM	10.0-11.0	21	31.5	8°
	ER20-12	ER20-12DM	11.0-12.0	21	31.5	8°
	ER20-13	ER20-13DM	12.0-13.0	21	31.5	8°
ER25	ER25-3	ER25-3DM	2.0-3.0	26	34	8°
	ER25-4	ER25-4DM	3.0-4.0	26	34	8°
	ER25-5	ER25-5DM	4.0-5.0	26	34	8°
	ER25-6	ER25-6DM	5.0-6.0	26	34	8°
	ER25-7	ER25-7DM	6.0-7.0	26	34	8°
	ER25-8	ER25-8DM	7.0-8.0	26	34	8°
	ER25-9	ER25-9DM	8.0-9.0	26	34	8°
	ER25-10	ER25-10DM	9.0-10.0	26	34	8°
	ER25-11	ER25-11DM	10.0-11.0	26	34	8°

密封夹头推荐仅夹持名义直径

安装附件



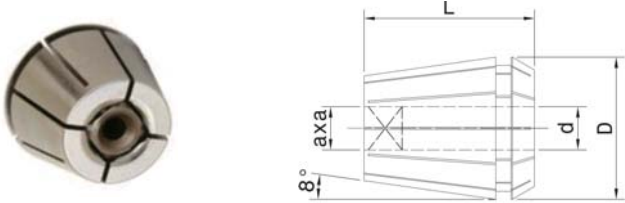
夹头规格	普通夹头型号	密封夹头型号*	夹持范围d	D	L	T°
ER25	ER25-12	ER25-12DM	11.0-12.0	26	34	8°
	ER25-13	ER25-13DM	12.0-13.0	26	34	8°
	ER25-14	ER25-14DM	13.0-14.0	26	34	8°
	ER25-15	ER25-15DM	14.0-15.0	26	34	8°
	ER25-16	ER25-16DM	15.0-16.0	26	34	8°
ER32	ER32-3	ER32-3DM	2.0-3.0	33	40	8°
	ER32-4	ER32-4DM	3.0-4.0	33	40	8°
	ER32-5	ER32-5DM	4.0-5.0	33	40	8°
	ER32-6	ER32-6DM	5.0-6.0	33	40	8°
	ER32-7	ER32-7DM	6.0-7.0	33	40	8°
	ER32-8	ER32-8DM	7.0-8.0	33	40	8°
	ER32-9	ER32-9DM	8.0-9.0	33	40	8°
	ER32-10	ER32-10DM	9.0-10.0	33	40	8°
	ER32-11	ER32-11DM	10.0-11.0	33	40	8°
	ER32-12	ER32-12DM	11.0-12.0	33	40	8°
	ER32-13	ER32-13DM	12.0-13.0	33	40	8°
	ER32-14	ER32-14DM	13.0-14.0	33	40	8°
	ER32-15	ER32-15DM	14.0-15.0	33	40	8°
	ER32-16	ER32-16DM	15.0-16.0	33	40	8°
	ER32-17	ER32-17DM	16.0-17.0	33	40	8°
	ER32-18	ER32-18DM	17.0-18.0	33	40	8°
	ER32-19	ER32-19DM	18.0-19.0	33	40	8°
	ER32-20	ER32-20DM	19.0-20.0	33	40	8°
ER40	ER40-4		2.0-3.0	41	46	8°
	ER40-5		3.0-4.0	41	46	8°
	ER40-6	ER40-6DM	4.0-5.0	41	46	8°
	ER40-7		5.0-6.0	41	46	8°
	ER40-8	ER40-8DM	7.0-8.0	41	46	8°
	ER40-9		8.0-9.0	41	46	8°
	ER40-10	ER40-10DM	9.0-10.0	41	46	8°
	ER40-11	ER40-11DM	10.0-11.0	41	46	8°
	ER40-12	ER40-12DM	11.0-12.0	41	46	8°
	ER40-13	ER40-13DM	12.0-13.0	41	46	8°
	ER40-14	ER40-14DM	13.0-14.0	41	46	8°
	ER40-15	ER40-15DM	14.0-15.0	41	46	8°
	ER40-16	ER40-16DM	15.0-16.0	41	46	8°
	ER40-17	ER40-17DM	16.0-17.0	41	46	8°
	ER40-18	ER40-18DM	17.0-18.0	41	46	8°
	ER40-19	ER40-19DM	18.0-19.0	41	46	8°
	ER40-20	ER40-20DM	19.0-20.0	41	46	8°
	ER40-21	ER40-21DM	20.0-21.0	41	46	8°
	ER40-22	ER40-22DM	21.0-22.0	41	46	8°
	ER40-23	ER40-23DM	22.0-23.0	41	46	8°
	ER40-24	ER40-24DM	23.0-24.0	41	46	8°
	ER40-25	ER40-25DM	24.0-25.0	41	46	8°
	ER40-26	ER40-26DM	25.0-26.0	41	46	8°

密封夹头推荐仅夹持名义直径

安装附件



ER 丝锥夹头

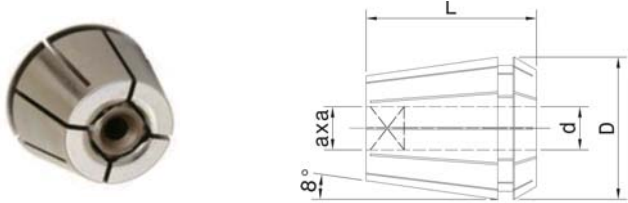


夹头规格	型号	d	axa	D	L	T°
ER16	ER16G-2.5X2.1	2.5	2.1	17	27.5	8°
	ER16G-2.8X2.1	2.8	2.1	17	27.5	8°
	ER16G-3.5X2.7	3.5	2.7	17	27.5	8°
	ER16G-4.5X3.4	4.5	3.4	17	27.5	8°
	ER16G-5.5X4.3	5.5	4.3	17	27.5	8°
	ER16G-6X4.9	6.0	4.9	17	27.5	8°
	ER16G-7X5.5	7.0	5.5	17	27.5	8°
	ER16G-8X6.2	8.0	6.2	17	27.5	8°
	ER16G-9X7	9.0	7.0			
ER20	ER20G-3.5X2.7	3.5	2.7	21	31.5	8°
	ER20G-4.5X3.4	4.5	3.4	21	31.5	8°
	ER20G-5.5X4.3	5.5	4.3	21	31.5	8°
	ER20G-6X4.9	6.0	4.9	21	31.5	8°
	ER20G-7X5.5	7.0	5.5	21	31.5	8°
	ER20G-8X6.2	8.0	6.2	21	31.5	8°
	ER20G-9X7	9.0	7.0	21	31.5	8°
	ER20G-11X9	11.0	9.0	21	31.5	8°
	ER20G-12X9	12.0	9.0	21	31.5	8°
ER25	ER25G-6X4.9	6.0	4.9	26	34	8°
	ER25G-7X5.5	7.0	5.5	26	34	8°
	ER25G-8X6.2	8.0	6.2	26	34	8°
	ER25G-9X7	9.0	7.0	26	34	8°
	ER25G-11X9	11.0	9.0	26	34	8°
	ER25G-12X9	12.0	9.0	26	34	8°
	ER25G-14X11	14.0	11.0	26	34	8°
	ER25G-16X12	16.0	12.0	26	34	8°
ER32	ER32G-7X5.5	7.0	5.5	33	40	8°
	ER32G-8X6.2	8.0	6.2	33	40	8°
	ER32G-9X7	9.0	7.0	33	40	8°
	ER32G-11X9	11.0	9.0	33	40	8°
	ER32G-12X9	12.0	9.0	33	40	8°
	ER32G-14X11	14.0	11.0	33	40	8°
	ER32G-16X12	16.0	12.0	33	40	8°
	ER32G-18X14,5	18.0	14.5	33	40	8°
	ER32G-20X16	20.0	16.0	33	40	8°

安装附件

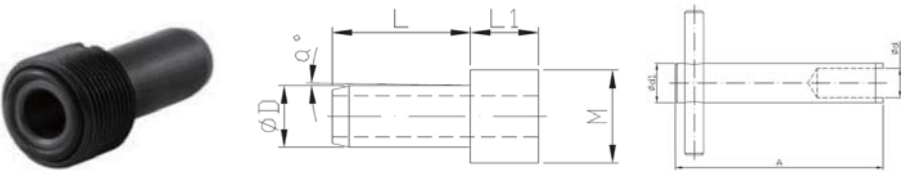


ER 丝锥夹头



夹头规格	型号	d	axa	D	L	T°
ER40	ER40G-12X9	12.0	9.0	41	46	8°
	ER40G-14X11	14.0	11.0	41	46	8°
	ER40G-16X12	16.0	12.0	41	46	8°
	ER40G-18X14,5	18.0	14.5	41	46	8°
	ER40G-20X16	20.0	16.0	41	46	8°
	ER40G-22X18	22.0	18.0	41	46	8°
	ER40G-25X20	25.0	20.0	41	46	8°

HSK 冷却液导管 & 导管扳手 HSK COOLANT PIPE



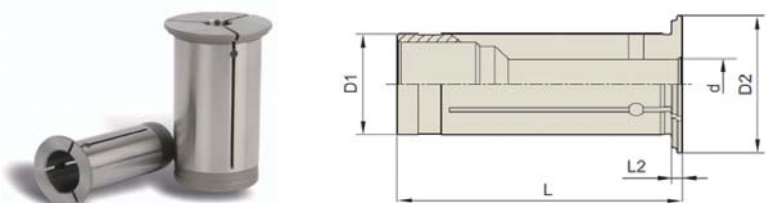
刀柄规格	冷却液导管型号	D	M	L1	L	a°	导管扳手型号*
HSKA63	CP63A	12.0	M18X1	11.5	25	1	SP-HSK63
HSKA100	CP100A	16.0	M24X1.5	15.5	28.5	1	SP-HSK100

*导管扳手需单独订购。

安装附件



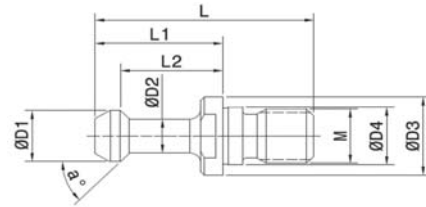
HE 液压夹头



周跳精度0.003mm
夹持柄径公差推荐h6
适用于液压刀柄

夹头规格	型号	d	D1	D2	L	L2
HE12	HE12-3	3.0	12.0	19	50	5
	HE12-4	4.0	12.0	19	50	5
	HE12-5	5.0	12.0	19	50	5
	HE12-6	6.0	12.0	19	50	5
	HE12-7	7.0	12.0	19	50	5
	HE12-8	8.0	12.0	19	50	5
HE20	HE20-3	3.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-4	4.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-5	5.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-6	6.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-7	7.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-8	8.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-9	9.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-10	10.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-11	11.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-12	12.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-13	13.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-14	14.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-15	15.0	20.0	24	66.5	5
	HE20-16	16.0	20.0	24	66.5	5
HE32	HE32-6	6.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-8	8.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-10	10.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-12	12.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-14	14.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-16	16.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-18	18.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-20	20.0	32.0	36	66.5	5
	HE32-25	25.0	32.0	36	66.5	5

加紧方法：安装刀具时，首先把刀具插入筒夹，再把筒夹插入液压刀柄。

[illegible]

*带有A型号为中心出水型号。